



Município de Alpestre - Executivo/Indiretas
Relatório Resumido da Execução Orçamentária
Demonstrativo da Receita de Alienação de Ativos e Aplicação dos Recursos
Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social
2º Semestre/2021

RREO - Anexo 11 (LRF, art. 53, § 1º, inciso III)

R\$ 1,00

Receitas	Previsão Atualizada (a)	Receitas Realizadas (b)	Saldo a Realizar (c) = (a - b)
RECEITAS DE CAPITAL - ALIENAÇÃO DE ATIVOS (I)	345.165,70	1.317.818,52	-972.652,82
Receita de Alienação de Bens Móveis	3.592,86	748.000,00	-744.407,14
Receita de Alienação de Bens Imóveis	0,00	0,00	0,00
Receita de Alienação de Bens Intangíveis	0,00	0,00	0,00
Receita de Rendimentos de Aplicações Financeiras	341.572,84	569.818,52	-228.245,68

Despesas	Dotação Atualizada (d)	Despesas Empenhadas (e)	Despesas Liquidadas	Despesas Pagas (f)	Despesas Inscritas em Restos a Pagar não processados	Pagamento de Restos a Pagar (g)	Saldo a Pagar (h) = (d - e)
APLICAÇÃO DOS RECURSOS DA ALIENAÇÃO DE ATIVOS (II)	8.489.334,05	7.114.778,17	5.522.246,49	5.522.246,49	1.592.531,68	316.483,30	1.374.555,88
Despesas de Capital	8.489.334,05	7.114.778,17	5.522.246,49	5.522.246,49	1.592.531,68	316.483,30	1.374.555,88
Investimentos	7.910.973,49	6.536.417,61	4.943.885,93	4.943.885,93	1.592.531,68	316.483,30	1.374.555,88
Inversões Financeiras	578.360,56	578.360,56	578.360,56	578.360,56	0,00	0,00	0,00
Amortização da Dívida	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Despesas Correntes dos Regimes de Previdência	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Regime Geral da Previdência Social	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Regime Próprio de Previdência dos Servidores	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Saldo Financeiro a Aplicar	2020 (i)	2021 (j) = (Ib - (IIIf + IIIfj))	Saldo Atual (k) = (IIIi + IIIj)
VALOR (III)	10.733.479,70	-4.520.911,27	6.212.568,43

FONTE: Sistema Digifred, Unidade Responsável Município de Alpestre, Data de emissão 12 de janeiro de 2022 e hora de emissão 09h e 03m

Alpestre - RS, 12 de janeiro de 2022



Município de Alpestre - Executivo/Indiretas
Relatório Resumido da Execução Orçamentária
Demonstrativo da Receita de Alienação de Ativos e Aplicação dos Recursos
Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social
2º Semestre/2021

RREO - Anexo 11 (LRF, art. 53, § 1º, inciso III)

R\$ 1,00

Sergio Juraski
CRC-RS061574-7 Contador

Sandra Matioski
Secretária Municipl da Fazenda

Valdir José Zasso
Prefeito Municipal