



Ao
Município de Alto Alegre/RS
Ref.: Tomada de Preços nº 06/2023 – Abertura 24/10/2023 às 08hs30min

PROPOSTA COMERCIAL

1. IDENTIFICAÇÃO DA PROPONENTE:

RAZÃO SOCIAL: KOWAL ENGENHARIA AMBIENTAL LTDA
CNPJ: 27.409.076/0001-21 e INSCRIÇÃO ESTADUAL: ISENTA
ENDEREÇO: RUA AÇORES, 79 – Sala 206 - BAIRRO PASSO D' AREIA - PORTO ALEGRE/RS – TELEFONE: (51) 3307-6766
ENDEREÇO ELETRÔNICO: felipe@kowal.eco.br
SÓCIO ADMINISTRADOR: Felipe Kowal – CPF nº 926.401.250-87
BANCO: SICREDI AGÊNCIA: 0116 CONTA BANCÁRIA: 1364-9

2. PREÇO

ITEM	DESCRIÇÃO	R\$/MENSAL	R\$/TOTAL ANUAL
01	CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE COLETA ORGÂNICA E SELETIVA, TRANSPORTE, TRIAGEM E DESTINAÇÃO FINAL DE RESÍDUOS DOMICILIARES DO MUNICÍPIO DE ALTO ALEGRE/RS. Os serviços serão prestados em conformidade com o Termo de Referência e Edital.	R\$ 24.745,45 (Vinte quatro mil setecentos e quarenta e cinco reais e quarenta e cinco centavos)	R\$ 296.945,40 (Duzentos e noventa e seis mil, novecentos e quarenta e cinco reais e quarenta centavos)

3. DECLARAÇÕES:

- Que o encaminhamento da proposta pressupõe adesão, pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação e das especificações técnicas previstas neste edital;
- Informamos, por oportuno, que nos preços apresentados acima já estão computados todos os custos necessários decorrentes da prestação dos serviços objeto desta licitação, bem como já estão incluídos todos os impostos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, seguros, deslocamentos de pessoal e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente.
- Que o responsável pela assinatura do contrato é o sócio-gerente, Sr. Felipe Kowal estabelecido comercialmente na Rua Açores, 79 – Sala 206 – Bairro Passo d'Areia – Porto Alegre/RS e E-mail felipe@kowal.eco.br
- Que o prazo de validade da proposta é de 60 (sessenta) dias, a contar da data designada para recebimento dos envelopes da presente licitação.
- Que atendemos todas as exigências e prescrições editalícias e contratuais.

Porto Alegre, 24 de outubro de 2023.

KOWAL ENGENHARIA AMBIENTAL LTDA
Procuradora/Representante Legal: Anelise Wicky Dias
CPF nº 003.380.670-51 RG nº: 4083391039
E-mail: awdlicitacoes@gmail.com Celular: (51) 99770 1789

KOWAL ENGENHARIA AMBIENTAL LTDA

Rua Açores, 79 – Sala 206 – Passo da Areia – CEP 91.030-340 – Porto Alegre/RS
Email: felipe@kowal.eco.br
Telefone: (51) 3307-6766

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO ALEGRE

RIO GRANDE DO SUL

1. Coleta de Resíduos Sólidos Orgânicos Domiciliares e Comerciais

Planilha de Composição de Custos

Orçamento Sintético			
Descrição do Item	Custo (R\$/mês)	%	
1. Mão-de-obra	R\$ 6.886,65	27,83%	
1.1. Coletor	R\$ 2.740,66	11,08%	
1.2. Motorista	R\$ 1.612,22	6,52%	
1.3 Supervisor	R\$ 1.450,10	5,73%	
2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual	R\$ 68,81	0,28%	
3. Veículos e Equipamentos	R\$ 10.543,73	42,61%	
3.1. Veículo Coletor Compactador Mínimo 15 m³	R\$ 10.543,73	42,61%	
3.1.1. Depreciação	R\$ 1.738,13	7,02%	
3.1.2. Remuneração do Capital	R\$ 775,56	3,13%	
3.1.3. Impostos e Seguros	R\$ 148,70	0,60%	
3.1.4. Consumos	R\$ 6.175,62	24,96%	
3.1.5. Manutenção	R\$ 1.278,00	5,16%	
3.1.6. Pneus	R\$ 427,72	1,73%	
4. Ferramentas, Materiais de Consumo e Aterro	R\$ 3.060,33	12,37%	
5. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI	R\$ 4.185,92	16,92%	
PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA	R\$ 24.745,45	100%	

Quantitativos	
Mão-de-obra	Quantidade
1.1. Coletor	2
1.4. Motorista Turno Noite	1
1.5. Encarregado	1
Total de mão-de-obra (postos de trabalho)	4
Veículos e Equipamentos	Quantidade
3.1. Veículo Coletor Compactador Mínimo 15 m³	1
Total de Veículos e Equipamentos	1

Fator de utilização (FU) 34%

1. Mão-de-obra						
1.1. Coletor						
Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)	
Piso da categoria-Convenção Coletiva - salário base	mês	1	1.687,48	1.687,48		
Adicional de Insalubridade-Convenção Coletiva	%	40	1.687,48	674,99		
Soma				2.362,47		
Encargos Sociais	%	70,60%	2.362,47	1.667,91		
Total por Coletor				4.030,38		
Total do Efetivo	homem	2	4.030,38	8.060,75		
				Fator de utilização	0,34	2.740,66
1.2. Motorista						
Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)	
Piso da categoria-Convenção Coletiva -	mês	1	2.251,49	2.251,49		
Adicional de Insalubridade-Convenção Coletiva	%	40	1.320,00	528,00		
Soma				2.779,49		
Encargos Sociais	%	70,60%	2.779,49	1.962,32		
Total por Motorista				4.741,81		
Total do Efetivo	homem	1	4.741,81	4.741,81		
				Fator de utilização	0,34	1.612,22
1.3 Supervisor						
Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)	
Piso da categoria-Convenção Coletiva -	mês	1	2.500,00	2.500,00		
Encargos Sociais	%	70,60%	1.765,00	1.765,00		

Handwritten signatures and initials are present at the bottom of the page, including a large signature on the left and several initials on the right.

Soma				4.265,00	
Total do Efetivo	homem	1	4.265,00	4.265,00	
			Fator de utilização	0,34	1.450,10

1.3. Vale Transporte

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Vale Transporte (praticado atualmente no município)	R\$	1	5,00		
Dias Trabalhados por mês	dia	13			
Coletor	vale	52	3,05	158,60	
Motorista-supervisor	vale	52	2,40	124,80	
					283,40

1.4. Vale-refeição (diário)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Coletor	unidade	26	17,82	463,32	
Motorista-Supervisor	mensal	26	12,96	336,96	
					800,28

Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)

					6.886,65
--	--	--	--	--	----------

2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)	unidade	12	75,00	6,25	
Calça	unidade	6	42,00	7,00	
Camiseta	unidade	3	25,00	8,33	
Bonê	unidade	12	12,00	1,00	
Botina de segurança c/ palmilha aço	par	6	52,00	8,67	
Meia de algodão com cano alto	par	3	10,00	3,33	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	12	56,00	4,67	
Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)	unidade	12	65,00	5,42	
Luva de proteção	par	1	18,99	18,99	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	2	16,00	8,00	
Higiene de uniformes e EPIs	R\$ mensal	1	10,00	10,00	
Total do Efetivo	homem	2	81,66	163,31	
			Fator de utilização	0,34	55,53

2.2. Uniformes e EPIs para motoristas

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)	unidade	12	75,00	6,25	
Calça	unidade	6	42,00	7,00	
Camiseta	unidade	6	25,00	4,17	
Botina de segurança c/ palmilha aço	par	12	52,00	4,33	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	12	56,00	4,67	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	6	16,00	2,67	
Higiene de uniformes e EPIs	R\$ mensal	1	10,00	10,00	
Total do Efetivo	homem	1	39,08	39,08	
			Fator de utilização	0,34	13,29

Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)

					68,81
--	--	--	--	--	-------

3. Veículos e Equipamentos

3.1. Veículo Coletor Compactador Mínimo 15 m³

3.1.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do chassis	unidade	1	250.000,00	250.000,00	
Vida útil do chassis	anos	10			
Idade do veículo	anos	1			
Depreciação do chassis	%	65,18	250.000,00	162.950,00	
Depreciação mensal veículos coletores	mês	120	162.950,00	1.357,92	
Custo de aquisição do compactador	unidade	1	70.000,00	70.000,00	
Vida útil do compactador	anos	10			
Idade do compactador	anos	5			
Depreciação do compactador	%	65,18	70.000,00	45.626,00	
Depreciação mensal do compactador	mês	120	45.626,00	360,22	
Total por veículo				1.738,13	
Total da frota	unidade	1,0	1.738,13	1.738,13	
			Fator de utilização	0,34	1.738,13

3.1.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do chassis	unidade	1	250.000,00	250.000,00	

Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom of the page.

Taxa de juros anual nominal (Selic 2018)	%	13,25		
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	233.705,00		
Investimento médio total do chassis	R\$	168.525,00		
Remuneração mensal de capital do chassis	R\$		1.860,80	1.860,80
Taxa de juros anual nominal (Selic 2018)	%	13,25		
Valor do compactador proposto (V0)	R\$	47.187,00		
Investimento médio total do compactador	R\$	38.061,80		
Remuneração mensal de capital do compactador	R\$		420,27	420,27
Total por veículo				2.281,06
Total da frota	unidade	1,0	2.281,06	2.281,06
			FU	0,34
				775,56

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
IPVA	unidade	1,00	2.412,22	2.412,22	
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	1,00	173,63	173,63	
Seguro contra terceiros	unidade	1,00	2.662,35	2.662,35	
Impostos e seguros mensais	mês	12,00	5.248,20	437,35	
				FU	0,34
					148,70

Quilometragem Mensal	2130
Quilometragem de coleta Urbana	315
Quilometragem de Coleta Rural	240
Quilometragem de transporte	1575

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Quilometragem mensal		2.130			
Custo de óleo diesel / km rodado	km/l	2,20	5,830		
Custo mensal com óleo diesel	km	2.130	2,650	5.644,50	
Custo de óleo do motor /1.000 km rodados	l/1.000 km	6,00	13,00		
Custo mensal com óleo do motor	km	2.130	0,078	166,14	
Custo de óleo da transmissão /1.000 km	l/1.000 km	0,85	17,33		
Custo mensal com óleo da transmissão	km	2.130	0,015	31,37	
Custo de óleo hidráulico / 1.000 km	l/1.000 km	16,00	9,05		
Custo mensal com óleo hidráulico	km	2.130	0,145	308,38	
Custo de graxa /1.000 km rodados	kg/1.000 km	2,00	5,92		
Custo mensal com graxa	km	2.130	0,012	25,23	
Custo com consumos/km rodado	R\$/km rodado		2,899		6.175,62

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
3.1.5. Manutenção					
Custo de manutenção dos caminhões	R\$/km rodado	2.130	0,60	1.278,00	
					1.278,00

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
3.1.6. Pneus					
Custo do jogo de pneus novos	unidade	6	1.800,00	10.800,00	
Número de recapagens por pneu	unidade	2			
Custo de recapagem	unidade	12,00	438,71	5.264,52	
Custo ja. compl. + X recap / km rodado	km/jogo	80.000	16.064,52	0,20	
Custo mensal com pneus	km	2.130	0,20	427,72	
					427,72

Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês) **10.543,73**


Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
4. Ferramentas, Materiais de Consumo e Aterro					
Recipiente térmico para água (5L)	unidade	0,08	30,00	2,50	
Pá de Concha	unidade	0,08	16,00	1,33	
Vassoura	unidade	0,50	15,00	7,50	
Publicidade (adesivos equipamentos)	cj	0,08	250,00	20,83	
Publicidade (adesivos veículos)	cj	0,08	50,00	4,17	
Aterro Sanitário	ton	21,60	140,00	3.024,00	
Total de Ferramentas e material de Consumo	unidade	1	8,83	36,33	
			Fator de utilização	1,00	
					3.060,33

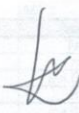
Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês) **3.060,33**

CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês) **20.559,53**

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
5. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI					
Benefícios e despesas indiretas	%	20,36%	20.559,53	4.165,92	
					4.165,92

[Handwritten signatures and initials]

CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)	4.185,92
PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)	24.745,45
Alto Alegre, outubro de 2023	
 Felipe Kowal CREA RS124684	


13/10

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO ALEGRE

RIO GRANDE DO SUL

0

1. Coleta de Resíduos Sólidos Orgânicos Domiciliares e Comerciais

Composição Encargos Sociais

Código	Descrição	Valor
A1	INSS	20,00%
A2	SESI	1,50%
A3	SENAI	1,00%
A4	INCRA	0,20%
A5	SEBRAE	0,60%
A6	Salário educação	2,50%
A7	Seguro contra acidentes de trabalho	3,00%
A8	FGTS	8,00%
A	SOMA GRUPO A	36,80%
B1	Férias gozadas	6,19%
B2	13º salário	8,33%
B3	Licença Paternidade	0,06%
B4	Faltas justificadas	0,82%
B5	Auxílio acidente de trabalho	0,31%
B6	Auxílio doença	1,66%
B	SOMA GRUPO B	17,37%
C1	Aviso prévio indenizado	2,56%
C2	Férias indenizadas	4,92%
C3	Férias indenizadas s/ aviso previo inden.	0,13%
C4	Depósito rescisão sem justa causa	2,05%
C5	Indenização adicional	0,18%
C	SOMA GRUPO C	9,84%
D1	Reincidência de Grupo A sobre Grupo B	6,39%
D2	Reincidência de Grupo A sobre aviso prévio indenizado	0,20%
D	SOMA GRUPO D	6,59%
	SOMA (A+B+C+D)	70,60%

Conforme a LEI 123/96 as empresas optante pelo SIMPLES NACIONAL não conferem pagamentos ao sistema "S", que compõe os itens SESI, SENAI, INCRA e SEBRAE.

A: 
 Felipe Kowal
 CREA RS 124684





BCB





PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO ALEGRE

RIO GRANDE DO SUL

0

1. Coleta de Resíduos Sólidos Orgânicos Domiciliares e Comerciais

3. Composição do BDI - Benefícios e Despesas Indiretas

			Referência estudo TCE		
			1° Quartil	Médio	3° Quartil
Administração Central	AC	3,00%	2,97%	5,08%	6,27%
Seguros/Riscos/Garantias	SRG	0,86%	0,86%	1,33%	1,71%
Lucro	L	7,78%	7,78%	10,85%	13,55%
Despesas Financeiras	DF	0,38%		6,50%	
Tributos - ISS	T	3,00%	DU	15	
Tributos - PIS/COFINS		3,65%			
Fórmula para o cálculo do BDI:					
$\{[(1+AC+SRG) \times (1+L) \times (1+DF)] / (1-T)\} - 1$					
Resultado do cálculo do BDI:		20,36%	21,43%	27,17%	33,62%

Alto Alegre, outubro de 2023



Felipe Kowal
CREA RS 124684





BCB

