

ERRATA Nº 01

EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 05/2025 PROCESSO ADMINISTRATIVO LICITATÓRIO Nº 30/2025

O **Consórcio Intermunicipal do Médio Alto Uruguai – CIMAU**, inscrito no CNPJ sob o nº 02.493.318/0001-87 e com sede na Rua Piratini, nº 139, Bairro Piratini, na cidade de Rodeio Bonito, Estado do Rio Grande do Sul, neste ato representado por seu Presidente, Sr. Luiz Carlos Pinto Ribeiro, no uso de suas atribuições legais, na condição de **ÓRGÃO GERENCIADOR**, comunica aos interessados que realizará **LICITAÇÃO COMPARTILHADA**, na modalidade **PREGÃO, NA FORMA ELETRÔNICA** auxiliado pelo **SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS** para futura e eventual contratação para fornecimento parcelado de Parque Infantil, Brinquedos, Kit de Academia ao Ar Livre, Lixeiras, Bancos de Madeira Plástico e correlatos, para atendimento da demanda dos **ÓRGÃOS PARTICIPANTES**, municípios consorciados ao CIMAU, informa, a quem interessar, que o edital e os documentos que o compõe tiveram a seguinte correção:

No trecho, do termo de referência, elencado nos anexos do edital consta:

“3.6. ESPECIFICAÇÃO DOS PRODUTOS

3.6.1. A especificação dos produtos requerida pelo art. 40, § 1º, inciso I, da Lei Federal n. 14.133/2021 está estabelecida nos descritivos e no presente Termo de Referência, observados requisitos de qualidade, rendimento e durabilidade.”

Será acrescentado o seguinte trecho:

“3.6.2. As condições estabelecidas no Anexo III são requisitos mínimos.”

Ainda, faz parte integrante dos anexos do Termo de Referência, logo, do Edital supracitado, o seguinte documento:



(55) 3798-1702 / (55) 9 9665-8370

administracao@cimau.com.br

Rua Piratini, 139 - Bairro Piratini
CEP 98360-000 - Rodeio Bonito - RS

ANEXO III

Para os itens 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17:

- 1) ABNT NBR 7397:2016 - Produto de Aço e Ferro Fundido Galvanizado por Imersão a Quente — Determinação da Massa do Revestimento por Unidade de Área — Método de Ensaio. ABNT NBR 7399:2015 - Produto de Aço ou Ferro Fundido Galvanizado por Imersão a Quente - Verificação da Espessura do Revestimento por Processo Não-Destrutivo - Método de Ensaio.
- 2) ASTM-A 370 Ensaio de Tração à temperatura ambiente com usinagem do corpo de prova (Serão fornecidos os limites de escoamento, limite de resistência e alongamento).
- 3) NBR 9209:1986 – “Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosfatização.
- 4) NBR NM87/2000 - Aço carbono e ligados para construção mecânica - Designação e composição química - Liga 1005.
- 5) NBR 11003:2023 – Pintura industrial – Determinação da aderência pelos métodos de corte na pintura. NBR 10443:2023 – Pintura industrial – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. ASTM D3359 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D7091:2013 - Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimento não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferroso.
- 6) NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina de 5.000Hrs – Métodos de ensaio NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- 7) Exigência de apresentação de planta baixa do fabricante, contendo desenho técnico esquemático detalhado de todos os itens envolvidos na licitação, com medidas e especificações. Juntamente com o catálogo a empresa deve apresentar manual técnico que mostre em corte todas as peças, componentes e as dimensões básicas externas e internas, assim como o termo de garantia.
- 8) Laudo de Impacto Mecânico, conforme ASTM D2794, resistência da pintura eletrostática a impactos.

Para os itens 1, 2, 3, 4, 16:

- 1) Ensaio de Absorção de Água em Corpo de Prova de Madeira Plástica – conforme ASTM D570/ISO 62:2008



(55) 3798-1702 / (55) 9 9665-8370

administracao@cimau.com.br

Rua Piratini, 139 - Bairro Piratini
CEP 98360-000 - Rodeio Bonito - RS

- 2) ABNT NBR NM 300-1 - 2011 - Segurança de brinquedos Parte 1: Propriedades gerais, mecânicas e físicas.
- 3) ABNT NBR ISO 3795:2014 –Flamabilidade
- 4) NBR NM 300-3/2011 Comprovação de conformidade para segurança de brinquedos, incluindo testes para detecção de nível de chumbo na tinta conforme o Decreto nº 9.315 de 2018.
- 5) ASTM D257-14 Resistividade Volumétrica e Superficial, para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima, atendendo as exigências da ASTM D257-14.
- 6) ASTM G155-2023 ensaio de Envelhecimento Acelerado – colometria
- 7) NBR 9209:1986 – “Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosfatização.
- 8) NBR NM87/2000 - Aço carbono e ligados para construção mecânica - Designação e composição química - Liga 1005.
- 9) NBR 11003:2023 – Pintura industrial – Determinação da aderência pelos métodos de corte na pintura. NBR 10443:2023 – Pintura industrial – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas. ASTM D3359 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D7091:2013 - Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimento não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferroso.
- 10) ABNT NBR 14922:2013 — Semiacabados de UHMW — Requisitos e métodos de ensaio
- 11) ASTM D256-10(2010) – Standard Test Methods for Determining the Izod Pendulum Impact Resistance of Plastics
- 12) Certificado de conformidade com as normas da ABNT, especificamente NBR 16.071-2021/ ABNT NBR 16071-4:2012 emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO- INNAC – Instituto Nacional de Avaliação da Conformidade Em Produtos.
- 13) NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina de 5.000Hrs – Métodos de ensaio NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- 14) Exigência de apresentação de planta baixa do fabricante, contendo desenho técnico esquemático detalhado de todos os itens envolvidos na licitação, com medidas e especificações. Juntamente com o catálogo a empresa deve apresentar manual técnico que mostre em corte todas as peças, componentes e as dimensões básicas externas e internas, assim como o termo de garantia.
- 15) Laudo emitido por laboratório conforme a ABNT NBR 16762 - Densidade (ASTM D792), índice de Fluidez (ASTM D1238) - Resistência e Tensão por Tração (ASTM D638) - Resistência e Tensão por Flexão (ASTM D790) Deflexão Térmica e Amolecimento Vicat (ASTM D1525) - ABNT NBR ISO 527-

- 1:2019 – Propriedades de Tração dos Plásticos – Parte 1 – ABNT NBR ISO 527-4:2023 – Propriedades de Tração – Parte 4 ABNT NBR ISO 14126:1999 – Resistência à Compressão em Plásticos Reforçado
- 16) Análise Química por ICP-OES (Espectrometria de Emissão Óptica com Plasma Indutivamente Acoplado)
- 17) Laudo de Impacto Mecânico, conforme ASTM D2794 que verifica a resistência da pintura eletrostática a impactos.

Para os itens 6, 7, 8, 9:

- 1) ABNT NBR ISO 3795:2014 –Flamabilidade Horizontal
- 2) NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina de 5.000Hrs – Métodos de ensaio NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- 3) Exigência de apresentação de planta baixa do fabricante, contendo desenho técnico esquemático detalhado de todos os itens envolvidos na licitação, com medidas e especificações. Juntamente com o catálogo a empresa deve apresentar manual técnico que mostre em corte todas as peças, componentes e as dimensões básicas externas e internas, assim como o termo de garantia.
- 4) Laudo emitido por laboratório conforme a ABNT NBR 16762 - Densidade (ASTM D792), índice de Fluidez (ASTM D1238) - Resistência e Tensão por Tração (ASTM D638) - Resistência e Tensão por Flexão (ASTM D790) Deflexão Térmica e Amolecimento Vicat (ASTM D1525) - ABNT NBR ISO 527-1:2019 – Propriedades de Tração dos Plásticos – Parte 1 – ABNT NBR ISO 527-4:2023 – Propriedades de Tração – Parte 4 ABNT NBR ISO 14126:1999 – Resistência à Compressão em Plásticos Reforçado.
- 5) Análise Química por ICP-OES (Espectrometria de Emissão Óptica com Plasma Indutivamente Acoplado)
- 6) ASTM D256-10(2010) – Standard Test Methods for Determining the Izod Pendulum Impact Resistance of Plastics
- 7) Laudo de Impacto Mecânico, conforme ASTM D2794 que verifica a resistência da pintura eletrostática a impactos.

Rodeio Bonito, RS., 15 de setembro de 2025.

Luiz Carlos Pinto Ribeiro
Presidente do CIMA U



(55) 3798-1702 / (55) 9 9665-8370

administracao@cimau.com.br

Rua Piratini, 139 - Bairro Piratini
CEP 98360-000 - Rodeio Bonito - RS