
ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE ERNESTINA

SETOR DE COMPRAS E LICITAÇÕES
SUMULA DE CONTRATO 54/2026

SÚMULA DE CONTRATO
Contrato nº 54/2026

Contratante: MUNICÍPIO DE ERNESTINA/RS, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ sob nº 92.406.180/0001-24, com sede administrativa na Rua Júlio dos Santos, nº 2021, Centro, Ernestina/RS, neste ato representado pelo Prefeito Municipal;

CONTRATADO: SLC MÁQUINAS LTDA., inscrita no CNPJ sob nº 90.055.054/0017-04, com sede na RS153 KM 01, Passo Fundo.

Valor total: **R\$ 45.000,00** (quarenta e cinco mil reais).

Objeto: O presente contrato tem como objeto a prestação de serviços de conserto e manutenção corretiva na caixa de transmissão no trator agrícola marca John Deere, modelo 620, ano 2009, pertencente à frota da Secretaria Municipal de Agricultura do Município de Ernestina, conforme orçamento previamente aprovado. MODALIDADE INEXIGIBILIDADE Nº11/2026.

Ernestina, 29 de abril de 2026.

ODIR JOÃO BOEHM
Prefeito Municipal

Publicado por:
Leonel da Silva Borba
Código Identificador:256C534D

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Rio Grande do Sul no dia 30/04/2026. Edição 4319
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://www.diariomunicipal.com.br/famurs/>