

# Relatório de Proposta Comercial

## JANAINA SARETO VOLPI

CPF/CNPJ: 32.050.743/0001-62  
Telefone: (54) 99625-9279  
E-mail: masterpet.pet@hotmail.com  
Prazo de validade da proposta: 60 dias  
Nome representante legal: Janaina Sareto Volpi  
CPF representante legal: 03223808043  
E-mail representante legal: masterpet.pet@hotmail.com

## Propostas Definitivas

### JANAINA SARETO VOLPI

Item	Descrição	Modelo	Marca/ Fabricante	Qtd.	Valor Unitário	Valor Total
0003	Aparelho de ar-condicionado quente e frio, com capacidade de 18.000 BTUs, destinado a climatização de ambientes internos, proporcionando conforto térmico, eficiência energética e adequado desempenho operacional. O equipamento deverá contar com tecnologia de Inteligência Artificial (IA), capaz de aprender os hábitos de uso e ajustar automaticamente a temperatura, a direção e a velocidade do fluxo de ar, otimizando o conforto e o consumo de energia. Deverá possuir conectividade Wi-Fi integrada, permitindo o controle remoto por aplicativo, sendo compatível com comandos de voz por meio do Google Assistente e Amazon Alexa. O aparelho deverá dispor da função de controle de energia 4 em 1, possibilitando a redução do consumo elétrico em diferentes níveis, bem como compressor Dual Inverter, assegurando economia de energia de até 70%, refrigeração mais rápida e funcionamento silencioso. A unidade externa deverá apresentar proteção anticorrosiva Goldfin, resistência à maresia, proteção contra	18.000 BTUS INVERTER Q/F	ELGIN	2	R\$ 2.849,00	R\$ 5.698,00
TOTAL				2		R\$ 5.698,00

## VITOR DIOGO WENDLING

CPF/CNPJ: 23.588.621/0001-33  
Telefone: (51) 3561-7676  
E-mail: vendas11@vitorrefrigeracao.com.br  
Prazo de validade da proposta: 60 dias  
Nome representante legal: andre postiglione rodrigues  
CPF representante legal: 95522727004  
E-mail representante legal: vendas11@vitorrefrigeracao.com.br

## Propostas Definitivas

### VITOR DIOGO WENDLING

Item	Descrição	Modelo	Marca/ Fabricante	Qtd.	Valor Unitário	Valor Total
0001	AR CONDICIONADO DE 12.000 BTUS INVERTER, QUENTE E FRIO, COM ECONOMIA DE ENERGIA, CONFORTO TÉRMICO, SILENCIOSO, FUNÇÃO MODO ECO COM FILTROS QUE REMOVEM BACTÉRIAS, FUNGOS E ALÉRGICOS, GÁS REFRIGERANTE R32, CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA IMMETRO A, VOLTAGEM 220V, SISTEMA DE FASE MONOFÁSICO, GARANTIA DE UM ANO.	AGRATTO LCST12QFI-02I	AGRATTO LCST12QFI-02I	2	R\$ 1.937,92	R\$ 3.875,84
TOTAL				2		R\$ 3.875,84

