



Rio Grande do Sul
PREF. MUN. DE ERNESTINA
RUA JULIO DOS SANTOS, 2021
C.N.P.J. 92.406.180/0001-24

ATA DE JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO
DA LICITAÇÃO SOB A MODALIDADE PREGÃO PRESENCIAL Nº 21/2019

Ao(s) Dezesete dia(s) do mês de Setembro do ano de Dois Mil e Dezenove, às Oito Horas, nas dependências da SALA DE LICITAÇÕES, sito à RUA JULIO DOS SANTOS, 2021, nesta cidade de ERNESTINA, reuniu-se a ALTAIR ELICKER, pregoeiro e a equipe de apoio, ambos designados pela Portaria nº 179 de 01/09/2009, com a finalidade de proceder o julgamento do Processo Administrativo Licitatório nº 60/2019, referente a Licitação sob a Modalidade de Pregão Presencial nº 21/2019. Inicialmente, foram recebidos os envelopes da nºs 01 - Proposta e 02 - Documentação das empresas licitantes do presente certame, que foram as seguintes:

RELAÇÃO DAS EMPRESAS PRESENTES

NOME	REPRESENTANTE	C.P.F.
GUILHERME XAVIER PIVA ME	GUILHERME XAVIER PIVA	00538305045
MOVESCO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	PAULO KIPPER	36965863072

Dando prosseguimento nos termos do item 4.3 do Edital, o(a) pregoeiro(a) passou a realizar o credenciamento das licitantes interessadas. Foram credenciadas para apresentação de lances verbais as seguintes empresas:

RELAÇÃO DAS EMPRESAS CREDENCIADAS

NOME	REPRESENTANTE	CIDADE
GUILHERME XAVIER PIVA ME	GUILHERME XAVIER PIVA	Carazinho - RS
MOVESCO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	PAULO KIPPER	Lajeado - RS

Na seqüência passou-se para a abertura dos envelopes nºs 01 - Proposta das licitantes credenciadas e o julgamento das propostas, Os preços cotados através das propostas escritas e os lances verbais ofertados foram os seguintes:

Item: 1 - ARMÁRIOS PARA PROFESSOR COM CHAVE

- **Confeccionado em MDP de 15 mm;**
 - **Divisão vertical no centro, com 3 prateleiras horizontais, duas portas individuais com chave;**
 - **Armário fixado em cima de uma estrutura de tubo industrial, seção 30x30, tratada com sistema anti ferruginoso, sapatas em polipropileno de alta resistência, Medindo 920X460X1600cm.**
- Cor cinza.**

Empresa: 7704 - GUILHERME XAVIER PIVA ME	
Proposta Inicial: 980,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 975,000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: 970,000

Empresa: 7103 - MOVESCO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 997,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 979,000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: Não deu lance

Item: 2 - ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO 20 PORTAS

- ? **Cor: Cinza Padrão**
- ? **Chapa: 26 / 0,45mm**
- ? **Medida das Portas/ Vãos: 036Alt x 027Larg**
- ? **Sistema de Ventilação: Veneziana**



Rio Grande do Sul
PREF. MUN. DE ERNESTINA
RUA JULIO DOS SANTOS, 2021
C.N.P.J. 92.406.180/0001-24

? Fechamento: Pitão para Cadeado
? ALTURA: 198cm
? LARGURA: 126cm
? PROFUNDIDADE: 39,5cm

Empresa: 7704 - GUILHERME XAVIER PIVA ME	
Proposta Inicial: 1.440,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1.435,000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: 1.430,000

Empresa: 7103 - MOVESCO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 1.487,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1.439,000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: 1.434,000

Item: 3 - CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTOS DE CARTEIRAE CADEIRA

Carteira: estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1006/1020, com seção retangular de 20x40mm, chapa #16 (parede 1,50mm de espessura), colunas com barramento duplo nas laterais em tubo 20x40(parede 1,50mm) e 20x30(parede 1,50mm), chapa 16, uma travessa sob o porta livros de 20x40(1,50 mm de espessura). “Porta livros tipo gradil confeccionado em perfil de aço maciço SAE 1006/1020, com seção circular de ¼” de diâmetro, soldado à estrutura. Suportes de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço industrial SAE 1006/1020 com espessura de 1,90mm (chapa #14), com dimensões de 35x25mm, soldados à estrutura. Soldagens dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligadas entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema “nanoceramic”. Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiros em polipropileno fixadas à estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiros em polipropileno 100% injetadas, com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe, reforçadas com rebites de alumínio. Tampo (600x450mm) encaixado na estrutura, em compensado multilaminado de madeira com 18 mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, texturizado, na cor ovo, com espessura de 0,8mm, e face inferior revestida em lâmina de madeira, espessura de 0,6mm, com aplicação de selador e verniz, bordas longitudinais aparentes (frezados), com aplicação de selador e verniz. Tampo fixado à estrutura por parafusos 4,8x16 PHP. Altura do gradil em relação ao piso 610 mm. Dimensões totais da carteira: 640 mm de largura, 450 mm de profundidade e 760 mm de altura.

Cadeira “com estrutura confeccionada em tubo industrial SAE 1006/1020, com seção circular de 7/8” de diâmetro, chapa #16(parede 1,50mm de espessura), dotado de 02(dois) reforços transversais soldados na parte inferior do assento e 02(dois) reforços transversais soldados na parte inferior das pernas frontais e traseiras para melhor resistência à estrutura com arco de reforço no encosto (pega-mão). Soldagens dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligadas entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema “nanoceramic”. Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Fechamento dos topos e sapatas com ponteiros 7/8, plásticas em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe na cor e tonalidade da tinta de acabamento da estrutura. Assento (405x430mm) e encosto (400x180mm) em compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura, moldado a quente, com formato anatômico e cantos arredondados, revestidos com laminado melamínico texturizado cor ovo, e fixados à estrutura por rebites 6.2x22 de alumínio (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento em relação ao chão 460 mm. Altura do encosto em relação ao chão 860 mm. Apresentar junto à proposta de preços em nome fabricante do móvel: o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 105/2012 do Inmetro, acompanhado por declaração referente aos Laudos de ensaio com a imagem do mobiliário, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade para Projetos, Fabricação e Montagem de Móveis Escolares, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas



Rio Grande do Sul
PREF. MUN. DE ERNESTINA
RUA JULIO DOS SANTOS, 2021
C.N.P.J. 92.406.180/0001-24

Técnicas(ABNT) e Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina, no mínimo 1500 horas, que contenha união soldada) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0, acompanhado de ensaio da espessura da camada da pintura conforme NBR 10443/2008 e aderência da camada da tinta conforme NBR 11003/2009 – versão corrigida 2010 Altura do arco (pega mão) em relação ao chão 890mm.

Empresa: 7103 - MOVESCO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 418,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 415,000

Encerrado o julgamento das propostas escritas e os lances verbais, passou-se a abertura dos envelopes nº 02 - Documentação da Empresa licitante no certame, sendo assim todas habilitadas. Dando prosseguimento e aceito os preços propostos de valor mais baixo, o pregoeiro, proclamou vencedores da presente licitação as seguinte licitantes com os respectivos itens:

RELAÇÃO DAS EMPRESAS VENCEDORAS

Item	Fornecedor	Quant.	Lance	Vlr. Total
1 - ARMÁRIOS PARA PROFESSOR COM CHAVE • Confeccionado em MDP de 15 mm; • Divisão vertical no centro, com 3 prateleiras horizontais, duas portas individuais com chave; • Armário fixado em cima de uma estrutura de tubo industrial, seção 30x30, tratada com sistema anti ferruginoso, sapatas em polipropileno de alta resistência,Medindo 920X460X1600cm. Cor cinza.	GUILHERME XAVIER PIVA ME	6,00	970,00000	5.820,00
2 - ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO 20 PORTAS ? Cor: Cinza Padrão ? Chapa: 26 / 0,45mm ? Medida das Portas/ Vãos: 036Alt x 027Larg ? Sistema de Ventilação: Veneziana ? Fechamento: Pitão para Cadeado ? ALTURA: 198cm ? LARGURA: 126cm ?PROFUNDIDADE: 39,5cm	GUILHERME XAVIER PIVA ME	1,00	1.430,00000	1.430,00
3 - CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTOS DE CARTEIRAE CADEIRA Carteira: estrutura confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1006/1020, com seção retangular	MOVESCO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	120,00	415,00000	49.800,00



Rio Grande do Sul
PREF. MUN. DE ERNESTINA
RUA JULIO DOS SANTOS, 2021
C.N.P.J. 92.406.180/0001-24

de 20x40mm, chapa #16 (parede 1,50mm de espessura), colunas com barramento duplo nas laterais em tubo 20x40(parede 1,50mm) e 20x30(parede 1,50mm), chapa 16, uma travessa sob o porta livros de 20x40(1,50 mm de espessura).
“Porta livros tipo gradil confeccionado em perfil de aço maciço SAE 1006/1020, com seção circular de ¼” de diâmetro, soldado à estrutura. Suportes de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço industrial SAE 1006/1020 com espessura de 1,90mm (chapa #14), com dimensões de 35x25mm, soldados à estrutura. Soldagens dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligadas entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema”nanoceramic”. Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante. Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Fechamento dos topos dos tubos superiores com ponteiros em polipropileno fixadas à estrutura através de encaixe. Topos inferiores com ponteiros em polipropileno 100% injetadas, com deslizadores, fixadas à estrutura através de encaixe, reforçadas com rebites de alumínio. Tampo (600x450mm) encaixado na estrutura, em compensado multilaminado de madeira com 18 mm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, texturizado, na cor ovo, com espessura de 0,8mm, e face inferior revestida em lâmina de madeira, espessura de 0,6mm, com aplicação de selador e verniz, bordas longitudinais aparentes (frezados), com aplicação de selador e verniz. Tampo fixado à estrutura por parafusos 4,8x16 PHP. Altura do gradil em relação ao piso 610 mm. Dimensões totais da carteira: 640 mm de largura,



Rio Grande do Sul
PREF. MUN. DE ERNESTINA
RUA JULIO DOS SANTOS, 2021
C.N.P.J. 92.406.180/0001-24

450 mm de profundidade e 760 mm de altura.
Cadeira “com estrutura confeccionada em tubo industrial SAE 1006/1020, com seção circular de 7/8” de diâmetro, chapa #16(parede 1,50mm de espessura), dotado de 02(dois) reforços transversais soldados na parte inferior do assento e 02(dois) reforços transversais soldados na parte inferior das pernas frontais e traseiras para melhor resistência à estrutura com arco de reforço no encosto (pega-mão). Soldagens dos componentes que formam a estrutura deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial ecologicamente correto denominado sistema ”nanoceramic”. Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivo e desengraxante.
Pintura por sistema ELETROSTÁTICO em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Fechamento dos topos e sapatas com ponteiras 7/8, plásticas em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe na cor e tonalidade da tinta de acabamento da estrutura. Assento (405x430mm) e encosto (400x180mm) em compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura, moldado a quente, com formato anatômico e cantos arredondados, revestidos com laminado melamínico texturizado cor ovo, e fixados à estrutura por rebites 6.2x22 de alumínio (4 no assento e 4 no encosto). Altura do assento em relação ao chão 460 mm. Altura do encosto em relação ao chão 860 mm. Apresentar junto à proposta de preços em nome fabricante do móvel: o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 105/2012 do Inmetro, acompanhado por declaração referente aos Laudos de ensaio



Rio Grande do Sul
PREF. MUN. DE ERNESTINA
RUA JULIO DOS SANTOS, 2021
C.N.P.J. 92.406.180/0001-24

com a imagem do mobiliário, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade para Projetos, Fabricação e Montagem de Móveis Escolares, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) e Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 (material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina, no mínimo 1500 horas, que contenha união soldada) avaliada conforme NBR 5841/2015 e NBR ISO 4628/2015, grau de empoamento d0 / t0 e grau de enferrujamento Ri 0, acompanhado de ensaio da espessura da camada da pintura conforme NBR 10443/2008 e aderência da camada da tinta conforme NBR 11003/2009 – versão corrigida 2010 Altura do arco (pega mão) em relação ao chão 890mm.				
--	--	--	--	--

Dando prosseguimento, verificou-se que não houve manifestação por parte das licitantes presentes em recorrer do presente julgamento. O pregoeiro e sua equipe de apoio encaminham o respectivo processo administrativo para a Assessoria Jurídica do Município proceder o parecer final e posterior encaminhamento ao Prefeito Municipal para homologação. Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pelo pregoeiro e a equipe de apoio e pelos representantes das proponentes.

ALTAIR ELICKER

Pregoeiro

Portaria Nº 179 de 01/09/2009

EQUIPE DE APOIO

LISETE GIARETTA DA SILVA
AGENTE ADMINISTRATIVO I

LEONEL DA SILVA BORBA
Diretor do Depto de Compras

ALTAIR ELICKER
AGENTE ADMINISTRATIVO II

RELAÇÃO DAS EMPRESAS PARTICIPANTES

Nome da Empresa	Representante
------------------------	----------------------



Rio Grande do Sul
PREF. MUN. DE ERNESTINA
RUA JULIO DOS SANTOS, 2021
C.N.P.J. 92.406.180/0001-24

GUILHERME XAVIER PIVA ME	GUILHERME XAVIER PIVA
MOVESCO INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	PAULO KIPPER