



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FEDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

**ATA DE JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO**  
**DA LICITAÇÃO SOB A MODALIDADE PREGÃO PRESENCIAL Nº 115/2019**

Ao(s) Quatro dia(s) do mês de Novembro do ano de Dois Mil e Dezenove, às Nove Horas, nas dependências da Secretaria Municipal da Fazenda, reuniu-se Carina da Silveira, pregoeira e a equipe de apoio, ambos designados pela Portaria nº 8 de 10/01/2019, com a finalidade de proceder o julgamento do Processo nº 209/2019, referente a Licitação sob a Modalidade de Pregão Presencial nº 115/2019 o qual visa a aquisição de mobiliário e equipamentos conforme Termo de Compromisso PAR nº 201401473. Inicialmente, foram recebidos os envelopes da nºs 01 - Proposta e 02 - Documentação das empresas licitantes do presente certame, que foram as seguintes:

**RELAÇÃO DAS EMPRESAS PARTICIPANTES**

<b>Nome da Empresa</b>	<b>Representante</b>
ANDERSON VOLPI ME	ANDERSON VOLPI
ANDREIA LORENZI ME	ALAN SALTON DOS SANTOS
ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	RÓGES RENAN MULLER
FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	RAFAEL RIGO
KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	BRUNO RICARDO COGHETTO KALINOVSKI
M J GAMBETTA	MARCIO JOEL GAMBETTA
REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME	AIRTON DALLEPIANE JUNIOR
SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	CLAUDETE VIVAN SCHEUER
TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP	TIAGO BERGAMASCHI

Dando prosseguimento, a pregoeira passou a realizar o credenciamento das licitantes interessadas. A licitante School Center Indústria de Móveis Escolares Ltda, enviou envelopes não se fazendo representar na sessão. Foram credenciadas para apresentação de lances verbais as seguintes empresas:

**RELAÇÃO DAS EMPRESAS CREDENCIADAS**

<b>NOME</b>	<b>REPRESENTANTE</b>	<b>CIDADE</b>
ANDERSON VOLPI ME	ANDERSON VOLPI	CARAZINHO - RS
ANDREIA LORENZI ME	ALAN SALTON DOS SANTOS	ENCANTADO - RS
ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	RÓGES RENAN MULLER	TRES DE MAIO - RS
FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	RAFAEL RIGO	ERVAL GRANDE - RS
KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	BRUNO RICARDO COGHETTO KALINOVSKI	ERECHIM-RS- - RS
M J GAMBETTA	MARCIO JOEL GAMBETTA	FEDERICO WESTPHALEN - RS
REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME	AIRTON DALLEPIANE JUNIOR	ITAPIRANGA - SC
SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	CLAUDETE VIVAN SCHEUER	GARIBALDI - RS
TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP	TIAGO BERGAMASCHI	BLUMENAU - SC

Na seqüência passou-se para a abertura dos envelopes nºs 01 - Proposta das licitantes credenciadas e o julgamento das propostas. A licitante Anderson Volpi teve sua proposta desclassificada no item 9 (nove) por alterar a quantidade do item cotado, conforme item 9.8.13 letra "e" do edital. Os itens 08 e 20 não foram comprados por estarem acima do valor de referência. Os preços cotados através das propostas escritas e os lances verbais ofertados foram os seguintes:



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

**Item: 1 - Conjunto Aluno Tamanho 03 - ( CJA-03) - ( Pré-escola) ( item constante no Pregão Eletrônico nº 16 - 2013 - RP) Conjunto de mesa retangular com uma cadeira para crianças de 5 a 6 anos. Mesa Descrição: • Mesa para altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42, com tampo retangular em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura da mesa: 59,4 cm • Tampo da mesa para 01 lugar: 45 x 60 cm Características: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. 30 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. • Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Eliminar rebarbas, respingo de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. 31 Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos e de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais. Cadeira Descrição: • Cadeira com assento e encosto polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões: • Altura do assento da cadeira ao chão: 35cm • Assento da cadeira: 31 cm x 40 cm • Encosto da cadeira: 19,8 cm x 39,6 cm Características: • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptusgrandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 7,2 mm e máxima de 9,1mm; • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano; • Espessura acabada do encosto mínima de 7,0 mm e máxima de 9,3 mm; • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor; • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar junta e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Deve ser rejeitado, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FEDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 235,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 235,000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 330,000	
Observação: Fornecedor classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 330.00000

**Item: 2 - Escorregador Grande em Polietileno – (ES) (item constante no Pregão Eletrônico nº 39 – 2013 e 40 – 2013 - RP) Público Alvo: • Crianças a partir de 3 anos Características: • Rampa contínua ou com ondulações e uma escada de degraus; • Fixação da rampa à escada através de barras de polietileno laterais ou central; • Corrimão incorporado à própria escada, sem saliências e com laterais arredondadas no topo da escada; • Topo da escada com duas laterais altas para dar segurança; • Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;**

**Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil; • Peças multicoloridas; • Não tóxico. Dimensões • Largura: 59cm; • Altura: 128cm; 46 • Comprimento: 205cm • Tolerância: +/- 5% Manual de Instrução • O produto deve conter manual de instrução em Português para montagem, instalação e uso do brinquedo.**

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 845,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 826,650

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME	
Proposta Inicial: 1.900,000	
Observação: Fornecedor classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1900.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 835,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 818,000

**Item: 3 - CASINHA DE BONECA MULTICOLORIDA EM POLIETILENO – CS,**  
**Características:**

- Casinha de boneca multicolorida com no mínimo com no mínimo 5 (cinco)itens, sugestão de itens: janelas de correr, porta vai e vem;
- Balcão externo na janela (apoio para os braços);
- Acabamento sem saliência e com laterais arredondadas;
- Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;
- Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil;
- Peças multicoloridas;
- Não tóxico.

**Dimensões:**

- ?Largura: 131cm
- Altura: 143cm
- Comprimento: 161cm



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

•Tolerância: +/- 5%.

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 4.350,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal N°: 1	Valor do Lance: 4350.00000

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME	
Proposta Inicial: 5.900,000	
Observação: Fornecedor não classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 4.310,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal N°: 1	Valor do Lance: 4310.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 4.300,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal N°: 1	Valor do Lance: Não deu lance

**Item: 4 - Conjunto para professor – (CJP-01) - (Creche III e Pré-Escola) (item constante no Pregão Eletrônico nº 16 – 2013 - RP) Conjunto para professor composto por uma mesa retangular e uma cadeira. Mesa Descrição: • Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura da mesa: 76 cm • Tampo da mesa retangular: 120 cm x 60 cm Características: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em c 21 adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de até +/-0,5mm para espessura. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm); • Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais. Cadeira Descrição: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura do assento da cadeira ao chão: 46 cm • Assento da cadeira: 40 cm x 43 cm • Encosto da cadeira: 19,8 cm x 39,6 cm Características: • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME
Proposta Inicial: 425,000
Observação: Fornecedor não classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 340,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: Não deu lance

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 345,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 345.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 345,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 345.00000

**Item: 5 - Conjunto Aluno Tamanho 01 – (CJA-01) - (Pré-Escola) (item constante no Pregão Eletrônico nº 31 – 2013 – RP) Conjunto de mesa retangular com uma cadeira para crianças de 4 a 5 anos. Mesa Descrição: • Mesa para altura do aluno compreendida entre 0,93m a 1,16m, com tampo em MDP ou MDF, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre Estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura da mesa: 46 cm • Tampo da mesa retangular para 01 lugar: 60 cm x 45 cm Características: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor LARANJA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. 27 • Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.**

**Cadeira Descrição: • Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura do assento da cadeira ao chão: 26 cm • Assento da cadeira: 26 cm x 34 cm • Encosto da cadeira: 15,5 cm x 35 cm 28 Características: • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FEDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto; • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima 7,2 mm e máxima de 9,1mm. • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 7,0 mm e e máxima de 9,3 mm; • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm); • Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões e design conforme projeto. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). **29 RECOMENDAÇÕES:** Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos.

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 232,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: Não deu lance

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 330,000	
Observação: Fornecedor classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 330.00000

**Item: 6 - (M7) Descrição:** • Mesa de reunião oval, com tampo em melamina na cor platina, com 25mm de espessura, bordas arredondadas em perfil de PVC preto, 180°, sobre estrutura metálica tubular composta por travessas passa-cabos, com garras nas 40 extremidades e furos para a passagem de cabos, em chapa de aço, e laterais com colunas duplas e apoio, tipo “mão francesa”, em tubos de aço redondos, com pés horizontais em tubo de aço oblongo com ponteiros em poliestireno injetado na cor preta e sapatas niveladoras. • Bandeira central em melamina platina com altura final de 50cm, com bordas arredondadas em perfil de PVC 180°, na curva, e acabamento em fita de PVC, nos demais lados, na cor preta • Estrutura em aço na cor preta, com tratamento anti-ferrugem de decapagem e fosfatização, seguido pelo processo de pintura eletrostática com tinta híbrida de epóxi com poliéster em pó, com secagem em estufa. Dimensões: • Altura da mesa: 75 cm • Tampo da mesa retangular: 200 cm x 100 cm **RECOMENDAÇÕES:** Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 694,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 673,000

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME	
Proposta Inicial: 900,000	
Observação: Fornecedor não classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 680,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 680.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 690,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 690.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 695,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 695.00000

**Item: 7 - Berço – (BÇ1) (item constante no Pregão Eletrônico nº 31 – 2013 - RP) Descrição: • Conjunto de Berço com colchão composto por berço em MDP revestido com laminado melamínico e colchão em espuma D28. Berço Dimensões: • Comprimento total incluindo cabeceiras: 1200 mm (+ou- 10mm) • Largura total incluindo grades: 670 mm (+ou- 10mm) • Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular: 1000mm (+ou- 10mm) • Altura da barra superior das grades: 855 (+ou- 10mm) • Extensão vertical das grades: 750 (+ou- 10mm) • Distância regulável da superfície do colchão à barra superior das grades: de 180 a 480mm (faixa de regulagem) Estrutura: • Pés em tubos de aço, secção circular entre 1 1/4" e 2", em chapa 14 (1,9mm), conformado em forma de “U” invertido configurando a estrutura de cada cabeceira; • Quadro do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões de 40x20 ou 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm); • Estrado em chapa inteiriça de MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP na cor BRANCA, topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado; • Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas; • Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, texturizado na cor BRANCA com 9 topos encabeçados em todo perímetro (inclusive nas aberturas), com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. Cinco (05) aberturas com dimensões espaçadas conforme os requisitos da norma ABNT NBR 15860 (parte 1); • Cabeceiras em MDP, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão-BP texturizado, na cor BRANCA, com bordas arredondadas, e topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. • Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Cores diferenciadas entre as rodas (BRANCO) e a banda de rodagem (CINZA); • Fixação dos componentes através de porca cilíndrica M6 e parafusos Allen. • Elementos metálicos pintados com tinta em pó, eletrostática, híbrida Epóxi/ Poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada em estufa, na cor CINZA (referência RAL 7040). Requisitos de Segurança: • O berço deve atender aos requisitos de segurança estabelecido na NBR 15860 1:2010 - Móveis – Berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico – Parte 1: Requisitos de Segurança. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação do berço é indispensável atender às especificações técnicas e recomendações das normas vigentes específicas para cada material. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso, que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Soldas devem possuir superfícies lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. 10 As uniões entre tubos devem receber solda em todo o perímetro. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Para fabricação do colchão é indispensável atender às especificações técnicas e recomendações das normas vigentes específicas para cada material. Colchão Dimensões: • Comprimento: 1150mm • Largura: 620mm • Espessura: 120mm Características: • Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo “simples”), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard, costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado, conforme requisitos da norma ABNT NBR 13579 (partes 1 e 2) • Tratamento antialérgico e anti-ácario nos tecidos. Obs: O comprimento e a largura mínima do colchão a ser utilizado com o berço, devem ser tais que o**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

espaço entre o colchão e as laterais e as extremidades não exceda 3cm.

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 1.040,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1040.00000

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME	
Proposta Inicial: 990,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 940,450

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 1.040,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1040.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 1.044,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1044.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 1.044,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1044.00000

Empresa: 102538 - SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 950,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 950.00000

**Item: 8 - Conjunto Coletivo Tamanho 01 - (CJC-01) - (Creches II, III e Sala Multiuso) (item constante no Pregão Eletrônico nº 31 – 2013 - RP) Conjunto de mesa quadrada com quatro cadeiras para crianças de 1 a 4 anos. Mesa Descrição: • Mesa para altura do aluno compreendida entre 0,93m a 1,16m, com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior laminado melamínico de baixa pressão. Estrutura tubular de aço. 17 Dimensões: • Altura da mesa: 46 cm • Tampo da mesa quadrada para 04 lugares: 80 cm x 80 cm Características: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA. • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor LARANJA, colada com adesivo "Hot Melting". • Estrutura da mesa compostas de: pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); anel central confeccionado com segmento de tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 76,2mm (3"), com espessura de 3mm e h = 40mm; • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto; • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. 18 Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais. Cadeiras Descrição: • Cadeira com assento e encosto revestido em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA e estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio pintado na cor CINZA. Dimensões: • Altura do assento da cadeira ao chão: 26 cm • Assento da cadeira: 26 cm x 34 cm • Encosto da cadeira: 15,5 cm x 35 cm Características: • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto; 19 • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima 7,2 mm e máxima de 9,1mm. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 7,0 mm e máxima de 9,3 mm; • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm); • Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões e design conforme projeto. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos.

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
Proposta Inicial: 550,000
Observação: Fornecedor classificado

**Item: 9 - Máquina de lavar roupa capacidade de 8kg – Linha branca – (MQ) Descrição: • Capacidade de roupa seca: 8Kg • Consumo de energia: 0.24 kWh (110V) / 0.25 kWh (220V) • Consumo de energia mensal: 8.16 kWh/mês (110V) / 7.83 kWh/mês (220V) • Cor: branca • Potência: 550.0 W (110/220V) • Rotação do Motor - Centrifugação: 750 rpm • Dimensões aproximadas: 103,5x62x67cm (AxLxP) • Peso aproximado: 40,5Kg.**

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 1.370,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1.337,000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: 1.309,000
Lance Verbal Nº: 3	Valor do Lance: 1.282,000
Lance Verbal Nº: 4	Valor do Lance: 1.256,000
Lance Verbal Nº: 5	Valor do Lance: 1.230,000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 1.370,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1.351,000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: 1370.00000
Lance Verbal Nº: 3	Valor do Lance: 1370.00000
Lance Verbal Nº: 4	Valor do Lance: 1370.00000



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Lance Verbal Nº: 5	Valor do Lance: 1370.00000
--------------------	----------------------------

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 1.372,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1372.00000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: 1372.00000
Lance Verbal Nº: 3	Valor do Lance: 1372.00000
Lance Verbal Nº: 4	Valor do Lance: 1372.00000
Lance Verbal Nº: 5	Valor do Lance: 1372.00000

Empresa: 99412 - TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP	
Proposta Inicial: 1.365,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 1.323,000
Lance Verbal Nº: 2	Valor do Lance: 1.295,000
Lance Verbal Nº: 3	Valor do Lance: 1.269,000
Lance Verbal Nº: 4	Valor do Lance: 1.243,000
Lance Verbal Nº: 5	Valor do Lance: 1.217,000

**Item: 10 - Geladeira de uso doméstico frostfree 300L – linha branca. Descrição:** • Refrigerador vertical combinado, linha branca, sistema de refrigeração “frostfree”, voltagem 220 V. • O refrigerador deverá possuir certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Capacidade: • Capacidade total (volume interno): mínima de 300 litros. Características construtivas: • Gabinete externo do tipo monobloco e portas revestidas em chapa de aço com acabamento em pintura eletrostática (em pó), na cor branca. • Sistema de isolamento térmico em espuma de poliuretano injetado no gabinete e nas portas. • Gabinete tipo "duplex" com duas (2) portas (freezer e refrigerador). • Partes internas revestidas com painéis plásticos moldados com relevos para suporte das prateleiras internas deslizantes. • Conjunto de prateleiras de vidro temperado removíveis e reguláveis. • Prateleiras da porta e cestos plásticos, removíveis e reguláveis. • Gaveta plástica para acondicionamento de frutas, verduras e legumes. • Prateleira e/ou gaveta plástica no compartimento do freezer. • Formas para gelo no compartimento do freezer. • Gaxetas magnéticas para vedação hermética das portas com o gabinete. • Batentes das portas dotados de sistema antitranspirante. • Dobradiças metálicas. • Sapatas niveladoras. • Sistema de controle de temperatura por meio de termostato ajustável. • Sistema de refrigeração “frostfree”. • Gás refrigerante R600a. OBS.1: O gás a ser utilizado no processo de refrigeração não poderá ser prejudicial à camada de ozônio, conforme protocolo de Montreal de 1987; ao Decreto Federal nº 99.280 de 07/06/90, e à Resolução Conama nº 267 de 2000. OBS.2: O gás refrigerante deve ainda possuir baixo índice GWP (“Global Warming Potential” – Potencial de Aquecimento Global), conforme Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal nº 5445 de 12/05/05. • Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. • Plugue e cordão de alimentação com certificação INMETRO. • Voltagem: 220V • Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. • Certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Requisitos de segurança: • O produto deve atender os requisitos de segurança estabelecidos na NM 60335-1: 2006 - Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares - Parte 1: Requisitos gerais. Matérias-primas, tratamentos e acabamentos: • As matérias primas utilizadas na fabricação do equipamento devem atender às normas técnicas específicas para cada material. • Gabinete e parte externa da(s) porta(s) em chapa de aço galvanizada ou fosfatizada com acabamento em pintura eletrostática em pó, poliéster, na cor branca. • Aramados galvanizados ou fosfatizados com acabamento em pintura eletrostática em pó, poliéster, na cor branca. • Elementos de fixação expostos, parafusos e arruelas deverão possuir proteção adequada contra corrosão/ oxidação.

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 2.130,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2130.00000



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 2.090,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: Não deu lance

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 2.120,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2120.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 2.118,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2118.00000

Empresa: 99416 - REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME	
Proposta Inicial: 2.131,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2131.00000

Empresa: 99412 - TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP	
Proposta Inicial: 2.110,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2110.00000

**Item: 11 - Armário em aço, confeccionado em chapa de aço número 22, com 2 portas de abrir, com bordas dobradas, reforço interno, tipo ômega, no sentido vertical, no centro de cada porta, com largura de 10 cm, com dobradiças embutidas. vista frontal, sobreposta à porta que contém o puxador, com 4 cm de largura. Puxador na vertical e fechadura tipo yale, de segredo único. Divisão interna na horizontal, com 4 prateleiras, dobradas nas bordas, com alturas reguláveis através de suportes laterais na vertical, tipo cremalheiras (2 em cada lateral do armário), em chapa de aço número 18, largura de 4,5 cm, com dentes de 5 em 5 cm. Bandejas com 1 reforço do tipo ômega, largura 7 cm. Base do armário com sapata de 12 cm de altura. Tratamento de pintura mediante processo químico com desengraxante fosfatizado, pintura com tinta em pó, à base de resina híbrida epóxi-poliéster, curada em estufa, na cor cinza-claro. 0,90 x 0,40 x 1,96 m 40.**

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 890,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 857,000

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 875,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 875.00000

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 880,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 880.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 890,000	



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 866,000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 884,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 884.00000

**Item: 12 - CADEIRA GIRATÓRIA Modelo PBH-CG. Assento em e encosto de formato anatômico, moldurado em chapa de ou madeira em compensado de boa qualidade, de 12 mm de espessura. Estofado em espuma de Nylon, revestido em couro sintético na cor marrom. Borda frontal arredondada, com proteção em PVC, na cor preta, no encosto e assento. Encosto com regulagem de altura e reclinção mecânica, com, no mínimo, cinco regulagens. Estrutura metálica com bases de cinco hastes com molejo regulável de altura; com ou sem rodízios de Nylon duplo pintada em preto, pelo sistema eletrostático e curada em estufa. Encosto medindo 0,40 x 0,27 m e assento de 0,43 x 0,42 m. Sistema de fixação por meio de porcas de garras com utilização de parafusos sextavados. Parte dos fundos do encosto revestido em couro sintético na cor preta e/ou plástico rígido na cor preta. No uso de chapa de aço, a pintura deverá ser em epóxi preto fosco, pelo sistema eletrostático e curada em estufa. Variação aceitável de até 5% (cinco por cento) nas dimensões.**

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 335,000	
Observação: Fornecedor não classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 285,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: Não deu lance

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 295,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 295.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 295,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 295.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 299,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 299.00000

Empresa: 102538 - SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 290,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 290.00000

**Item: 13 - Cadeiras estofadas sem braço cadeira fixa estofada C7, empilhável, sem braços, montada sobre armação tubular de aço. dimensões conforme projeto. constituintes assento e encosto em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. dimensões - conforme o projeto. assento (espessura mínima de 40 mm) e encosto (espessura mínima de**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

30 mm) em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido. a face inferior do assento deve ser revestida de forração de tnt (tecido não tecido) de gramatura 120 g/m<sup>2</sup>. a face posterior do encosto deve receber uma camada de espuma laminada acoplada de 7 mm e revestimento do mesmo tecido. cor: preta (ver referências). todas as bordas do assento e encosto devem receber perfil I de proteção em pvc, l=15 mm, cor cinza (ver referências). fixar assento e encosto à estrutura por meio de oito parafusos autoatarraxantes 3/16 x 1 1/4, zincados, cabeça ovalada. estrutura: - tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm (7/8), chapa 16 (1,5mm); - pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros, na cor cinza (ver referências).

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 138,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 138.00000

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 135,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 127,710

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 135,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 135.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 139,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 139.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 129,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 126,000

Empresa: 102538 - SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 135,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 135.00000

**Item: 14 - GANGORRA COM MANOPLAS DUPLAS EM POLIETILENO – GA;(crianças a partir de 3 anos)**

**Características:**

- ?Gangorra com manoplas duplas;(de 2 lugares)
- ?Base para apoio dos pés antiderrapante;
- ?Assento anatômico e antiderrapante;
- ?Acabamento sem saliências e com laterais arredondadas;
- ?Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;
- ?Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil;
- ?Em diversas cores;
- ?Não tóxico.

**Dimensões:**

- ?Largura: 40cm
- ?Altura: 47cm



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

•?Comprimento: 151cm  
•?Tolerância: +/- 5% (PROINFANCIA)

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 394,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 386,000

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME	
Proposta Inicial: 790,000	
Observação: Fornecedor classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 790.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 390,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 382,000

**Item: 15 - Purificador de água – PR Purificador de água refrigerado - Purificador de água refrigerado•  
Bandeja coletora removível - • Capacidade (em litros): 3 L • Composição/Material: Poliestireno de Alto Impacto - Cor: Branca - • Dimensões aproximadas do produto (cm) - AxLxP: 5,5Kg - • Funções: Tripla Filtragem - • Garantia do Fornecedor: 12 meses - Modo de filtragem: 3 estágios de filtragem: filtragem mecânica através de elemento de Polipropileno Melt Blow\*; filtragem por absorção através de Carvão Ativado com Prata Coloidal e Filtragem Mecânica com elemento de Polipropileno Melt Blow com poros de 5 µm para realizar a filtragem final da água. - • Opções de temperatura: Água gelada e natural - • Peso líq. aproximado do produto (kg): 6 Kg - • Potência (W): 85 W - • Referência do Modelo: FKPAE-Torneiras: 1 torneira de Água Natural e 1 torneira de Água Gelada - • Voltagem: Bivolt.**

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 640,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 627,000

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 640,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 640.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 635,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 635.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 634,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 620,000

**Item: 16 - Aparelho de ar condicionado Split 12000 btus. Modelo: Split High Wall Tipo de ciclo: Quente/Frio Cor: Branco ENCE: A Filtro de Ar: Anti-bactéria Vazão de Ar: No mínimo 700 m³/h Controle remoto: Sim 57 Termostato: Digital Funções: Sleep e Swing Voltagem: 220 V Todos os equipamentos de ar condicionado tipo Split High Wall, deverão possuir a tecnologia INVERTER. Todos os modelos dos aparelhos de ar condicionado deverão apresentar ETIQUETA NACIONAL DE CONSERVAÇÃO DE ENERGIA – ENCE autorizada pelo Inmetro. Todos os aparelhos de ar condicionado deverão ser acompanhados do manual de instruções em**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

**português para uso, conservação e manutenção dos equipamentos**

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 2.300,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2300.00000

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 2.300,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2300.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 2.300,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2300.00000

Empresa: 99416 - REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME	
Proposta Inicial: 2.300,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2.276,000

Empresa: 99412 - TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP	
Proposta Inicial: 2.299,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 2.253,000

**Item: 17 - Aparelho de Ar Condicionado Split 18000 BTU's Modelo: Split High Wall Tipo de ciclo: Quente/Frio Cor: Branco ENCE: A Filtro de Ar: Anti-bactéria Vazão de Ar: No mínimo 700 m³/h Controle remoto: Sim 57 Termostato: Digital Funções: Sleep e Swing Voltagem: 220 V Todos os equipamentos de ar condicionado tipo Split High Wall, deverão possuir a tecnologia INVERTER. Todos os modelos dos aparelhos de ar condicionado deverão apresentar ETIQUETA NACIONAL DE CONSERVAÇÃO DE ENERGIA – ENCE autorizada pelo Inmetro. Todos os aparelhos de ar condicionado deverão ser acompanhados do manual de instruções em português para uso, conservação e manutenção dos equipamentos.**

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 3.127,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 3127.00000

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 3.100,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 3100.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 3.120,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 3120.00000

Empresa: 99416 - REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME	
Proposta Inicial: 3.115,000	
Observação: Fornecedor classificado	



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 3.068,000
--------------------	---------------------------

Empresa: 99412 - TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP	
Proposta Inicial: 3.099,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 3099.00000

**Item: 18 - Banco – (B1) Descrição: Banco retangular monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.40, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo confeccionado em MDF de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor Ibiza (referência L 156), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. A fixação do tampo é por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½” x 3/16” A estrutura em aço com pintura eletrostática de tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Kit Mobiliário 7 Ponteiros de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe. RECOMENDAÇÕES: Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda latão, acabamento liso e isento de escórias, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. As peças plásticas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “Hot Melt”, devendo receber acabamento fresado após colagem, configurando arredondamento dos bordos. Todas as unidades devem obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Deverão ser rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderá ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.**

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME	
Proposta Inicial: 600,000	
Observação: Fornecedor não classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço	

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 340,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 316,000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 340,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 340.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 335,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 335.00000

Empresa: 102538 - SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 320,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 320.00000

**Item: 19 - Microondas 30L – Linha Branca – (MI) (item constante no Pregão Eletrônico nº 78 – 2012 - RP)**  
**Descrição: • Forno de microondas Capacidade: • Volume útil mínimo de 30 litros, resultado do produto das dimensões internas da cavidade do equipamento. Características construtivas: • Gabinete monobloco em aço**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

galvanizado revestido interna e externamente com pintura eletrostática em pó, na cor branca. • Iluminação interna. • Painel de controle digital com funções pré-programadas. • Timer. • Relógio. • Porta com visor central, dotada de puxador e/ou tecla de abertura. 57 • Dispositivos e travas de segurança. • Sapatas plásticas. • Prato giratório em vidro. • Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. • Plugue e cordão de alimentação com certificação INMETRO. • Voltagem: 110V ou 220V (conforme demanda). • Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. • Selo de certificação INMETRO. Matérias-primas, tratamentos e acabamentos: • As matérias primas utilizadas na fabricação do equipamento devem atender às normas técnicas específicas para cada material. • Todas as partes metálicas deverão estar isentas de rebarbas e arestas cortantes. • Todas as fixações visíveis, parafusos, arruelas deverão possuir proteção adequada contra corrosão/ oxidação ou serem fabricados em aço inox. • As dobradiças e vedações da porta, bem como partes associadas devem ser construídas de modo a suportar desgastes em uso normal.

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 558,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 558.00000

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 550,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 542,000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 550,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 550.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 550,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 550.00000

Empresa: 99416 - REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME	
Proposta Inicial: 559,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 559.00000

Empresa: 99412 - TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP	
Proposta Inicial: 548,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 548.00000

**Item: 20 - CONJUNTO DE COLCHONETE PARA REPOUSO – CO3 (com 3 unidades)**

**Colchonete para Repouso – (C03)**

**Descrição:**

•?Colchonete de lâmina de espuma flexível de poliuretano para uso infantil, certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma ABNT NBR 13579-1

**Dimensões:**

•?Comprimento: 1,50cm;

•?Largura: 65cm;

•?Espessura: 15cm.

**Características:**

•?Revestimento em material têxtil plastificado, “atóxico”, ref. “CORINO”, na cor AZUL REAL, impermeável,



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

com acabamento em costura simples e acabamento em cadarço impermeável;  
•?Espuma com densidade nominal Kg/m<sup>3</sup>: D-20. Norma ABNT NBR 8537

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME
Proposta Inicial: 500,000
Observação: Fornecedor classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA
Proposta Inicial: 360,000
Observação: Fornecedor classificado

**Item: 21 - Mesas retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo será confeccionado em MDF de 15mm com reengrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor salmon (referencia L148), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. A fixação do tampo será por meio de parafusos autoatarrachantes de 2 1/2" x 3/16" . A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Ponteiros de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.**

Empresa: 94461 - ANDREIA LORENZI ME
Proposta Inicial: 800,000
Observação: Fornecedor não classificado - Excedeu o percentual de 10% em relação ao menor preço

Empresa: 102537 - ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA	
Proposta Inicial: 535,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 519,000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 540,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 540.00000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 545,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 545.00000

Empresa: 102538 - SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA	
Proposta Inicial: 525,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 525.00000

**Item: 22 - Liquidificador industrial capacidade de 8L - Utilidade: Triturar produtos diversos com adição de líquido. - Altura (mm): 750 - Frente (mm): 260 - Fundo (mm): 220 - Peso (Kg): 10,3 - Motor (cv): 1/2 - Capacidade (l): 8 - Voltagem (v)220 - Consumo (kw/h): 0,75.**

Empresa: 102016 - ANDERSON VOLPI ME	
Proposta Inicial: 770,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 770.00000



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Empresa: 92787 - FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME	
Proposta Inicial: 770,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 770.00000

Empresa: 91103 - KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA	
Proposta Inicial: 770,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 754,000

Empresa: 101562 - M J GAMBETTA	
Proposta Inicial: 775,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 762,300

Empresa: 99416 - REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME	
Proposta Inicial: 778,000	
Observação: Fornecedor classificado	
Lance Verbal Nº: 1	Valor do Lance: 778.00000

Encerrado o julgamento das propostas escritas e os lances verbais, passou-se a abertura do envelope nº 02 - Documentação das Empresas vencedoras no certame, sendo todas declaradas habilitadas. A licitante Francieli Haiduk Rigo Me, apresentou certidão de regularidade com a fazenda federal e exigida no item 9.1.3 letra "e", vencida. A licitante apresentou a certidão regular antes do final da sessão, não sendo necessário conceder o prazo de 05 (cinco) dias para apresentação. Dando prosseguimento e aceito os preços propostos de valor mais baixo, a pregoeira, proclamou classificados em 1º lugar as seguinte licitantes com os respectivos itens:

**RELAÇÃO DAS EMPRESAS VENCEDORAS**

<b>Empresa: ANDERSON VOLPI ME - 102016</b>					
<b>Item</b>	<b>Qtde.</b>	<b>Unid.</b>	<b>Produto</b>	<b>Valor Unit.</b>	<b>Valor Total</b>
6	1,00	UN	(M7) Descrição: • Mesa de reunião oval, com tampo em melamina na cor platina, com 25mm de espessura, bordas arredondadas em perfil de PVC preto, 180°, sobre estrutura metálica tubular composta por travessas passa-cabos, com garras nas 40 extremidades e furos para a passagem de cabos, em chapa de aço, e laterais com colunas duplas e apoio, tipo “mão francesa”, em tubos de aço redondos, com pés horizontais em tubo de aço oblongo com ponteiras em poliestireno injetado na cor preta e sapatas niveladoras. • Bandeira central em melamina platina com altura final de 50cm, com bordas arredondadas em perfil de PVC 180°, na curva, e acabamento em fita de PVC, nos demais lados, na cor preta • Estrutura em aço na cor preta, com tratamento anti-ferrugem de decapagem e fosfatização, seguido pelo processo de pintura eletrostática com tinta híbrida de epóxi com poliéster em pó, com secagem em estufa. Dimensões: • Altura da mesa: 75 cm • Tampo da mesa retangular: 200 cm x 100 cm RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de	673,00000	673,00



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
11	3,00	UN	solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.	857,00000	2.571,00
			Armário em aço, confeccionado em chapa de aço número 22, com 2 portas de abrir, com bordas dobradas, reforço interno, tipo ômega, no sentido vertical, no centro de cada porta, com largura de 10 cm, com dobradiças embutidas. vista frontal, sobreposta à porta que contém o puxador, com 4 cm de largura. Puxador na vertical e fechadura tipo yale, de segredo único. Divisão interna na horizontal, com 4 prateleiras, dobradas nas bordas, com alturas reguláveis através de suportes laterais na vertical, tipo cremalheiras (2 em cada lateral do armário), em chapa de aço número 18, largura de 4,5 cm, com dentes de 5 em 5 cm. Bandejas com 1 reforço do tipo ômega, largura 7 cm. Base do armário com sapata de 12 cm de altura. Tratamento de pintura mediante processo químico com desengraxante fosfatizado, pintura com tinta em pó, à base de resina híbrida epóxi-poliéster, curada em estufa, na cor cinza-claro. 0,90 x 0,40 x 1,96 m 40.		
<b>Total dos Produtos</b>					<b>3.244,00</b>

**Empresa: ANDREIA LORENZI ME - 94461**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
7	7,00	UN	Berço – (BÇ1) (item constante no Pregão Eletrônico nº 31 – 2013 - RP) Descrição: • Conjunto de Berço com colchão composto por berço em MDP revestido com laminado melaminico e colchão em espuma D28. Berço Dimensões: • Comprimento total incluindo cabeceiras: 1200 mm (+ou- 10mm) • Largura total incluindo grades: 670 mm (+ou- 10mm) • Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular: 1000mm (+ou- 10mm) • Altura da barra superior das grades: 855 (+ou- 10mm) • Extensão vertical das grades: 750 (+ou- 10mm) • Distância regulável da superfície do colchão à barra superior das grades: de 180 a 480mm (faixa de regulagem) Estrutura: • Pés em tubos de aço, secção circular entre 1 1/4" e 2", em chapa 14 (1,9mm), conformado em forma de "U" invertido configurando a estrutura de cada cabeceira; • Quadro do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões de 40x20 ou 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm); • Estrado em chapa inteiriça de MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP na cor	940,45000	6.583,15



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
			<p>BRANCA, topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado; • Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas; • Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, texturizado na cor BRANCA com 9 topos encabeçados em todo perímetro (inclusive nas aberturas), com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. Cinco (05) aberturas com dimensões espaçadas conforme os requisitos da norma ABNT NBR 15860 (parte 1); • Cabeceiras em MDP, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão-BP texturizado, na cor BRANCA , com bordas arredondadas, e topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. • Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Cores diferenciadas entre as rodas (BRANCO) e a banda de rodagem (CINZA); • Fixação dos componentes através de porca cilíndrica M6 e parafusos Allen. • Elementos metálicos pintados com tinta em pó, eletrostática, híbrida Epóxi/ Poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada em estufa, na cor CINZA (referência RAL 7040). Requisitos de Segurança: • O berço deve atender aos requisitos de segurança estabelecido na NBR 15860 1:2010 - Móveis – Berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico – Parte 1: Requisitos de Segurança. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação do berço é indispensável atender às especificações técnicas e recomendações das normas vigentes específicas para cada material. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso, que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Soldas devem possuir superfícies lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. 10 As uniões entre tubos devem receber solda em todo o perímetro. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Para fabricação do colchão é indispensável atender às especificações técnicas e recomendações das normas vigentes específicas para cada material. Colchão Dimensões: • Comprimento: 1150mm • Largura: 620mm • Espessura: 120mm Características: • Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo “simples”), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard, costurado em matelassê</p>		



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
			(acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado, conforme requisitos da norma ABNT NBR 13579 (partes 1 e 2) • Tratamento antialérgico e anti-ácara nos tecidos. Obs: O comprimento e a largura mínima do colchão a ser utilizado com o berço, devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais e as extremidades não exceda 3cm.		
<b>Total dos Produtos</b>					<b>6.583,15</b>

**Empresa: ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA - 102537**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
1	12,00	UN	Conjunto Aluno Tamanho 03 - ( CJA-03) - ( Pré-escola) ( item constante no Pregão Eletrônico nº 16 - 2013 - RP) Conjunto de mesa retangular com uma cadeira para crianças de 5 a 6 anos. Mesa Descrição: • Mesa para altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42, com tampo retangular em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura da mesa: 59,4 cm • Tampo da mesa para 01 lugar: 45 x 60 cm Características: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. 30 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor AMARELA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. • Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos	235,00000	2.820,00



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
			<p>elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Eliminar rebarbas, respingo de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. 31 Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos e de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais. Cadeira</p> <p>Descrição: • Cadeira com assento e encosto polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões: • Altura do assento da cadeira ao chão: 35cm • Assento da cadeira: 31 cm x 40 cm • Encosto da cadeira: 19,8 cm x 39,6 cm</p> <p>Características: • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptusgrandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 7,2 mm e máxima de 9,1mm; • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AMARELA. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano; • Espessura acabada do encosto mínima de 7,0 mm e máxima de 9,3 mm; • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor; • Pintura dos elementos metálicos em</p>		



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
4	2,00	UN	<p>tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar junta e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Deve ser rejeitado, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.</p>		
			<p>Conjunto para professor – (CJP-01) - (Creche III e Pré-Escola) (item constante no Pregão Eletrônico nº 16 – 2013 - RP) Conjunto para professor composto por uma mesa retangular e uma cadeira. Mesa Descrição: • Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura da mesa: 76 cm • Tampo da mesa retangular: 120 cm x 60 cm Características: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em c 21 adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de até +/- 0,5mm para espessura. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm); • Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40</p>	340,00000	680,00



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
			<p>micrometros na cor CINZA. RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais. Cadeira Descrição: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura do assento da cadeira ao chão: 46 cm • Assento da cadeira: 40 cm x 43 cm • Encosto da cadeira: 19,8 cm x 39,6 cm Características: • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p>		
5	12,00	UN	Conjunto Aluno Tamanho 01 – (CJA-01) - (Pré-	232,00000	2.784,00
			Escola) (item constante no Pregão Eletrônico nº 31 – 2013 – RP) Conjunto de mesa retangular com uma cadeira para crianças de 4 a 5 anos. Mesa Descrição: • Mesa para altura do aluno compreendida entre 0,93m a 1,16m, com tampo em MDP ou MDF, revestido na fase superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre Estrutura tubular de aço. Dimensões: • Altura da		



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
			<p>mesa: 46 cm • Tampo da mesa retangular para 01 lugar: 60 cm x 45 cm Características: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor LARANJA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. 27 • Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Cadeira Descrição: • Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>Dimensões: • Altura do assento da cadeira ao chão: 26 cm • Assento da cadeira: 26 cm x 34 cm • Encosto da cadeira: 15,5 cm x 35 cm 28 Características: • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor LARANJA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto; • Quando fabricado em</p>		



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
12	3,00	UN	<p>compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima 7,2 mm e máxima de 9,1mm. • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor LARANJA. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 7,0 mm e e máxima de 9,3 mm; • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm); • Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor LARANJA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões e design conforme projeto. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). 29 RECOMENDAÇÕES: Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos.</p> <p>CADEIRA GIRATÓRIA Modelo PBH-CG. Assento</p>	285,00000	855,00
			<p>em e encosto de formato anatômico, moldurado em chapa de ou madeira em compensado de boa qualidade, de 12 mm de espessura. Estofado em espuma de Nylon, revestido em couro sintético na cor marrom. Borda frontal arredondada, com proteção em PVC, na cor preta, no encosto e assento. Encosto com regulagem de altura e reclinção mecânica, com, no mínimo, cinco regulagens. Estrutura metálica com bases de cinco hastes com molejo regulável de altura; com ou sem rodízios de Nylon duplo pintada em preto, pelo sistema eletrostático e curada em estufa. Encosto medindo 0,40 x 0,27 m e assento de 0,43 x 0,42 m. Sistema de fixação por meio de porcas de garras com utilização de parafusos sextavados. Parte dos fundos do encosto revestido em couro sintético na cor preta e/ou plástico rígido na cor preta. No uso de chapa de aço, a pintura deverá ser em epóxi preto fosco, pelo sistema eletrostático e curada em estufa. Variação aceitável de até 5% (cinco por cento) nas dimensões.</p>		



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
18	8,00	UN	<p>Banco – (B1) Descrição: Banco retangular monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.40, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo confeccionado em MDF de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor Ibiza (referência L 156), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. A fixação do tampo é por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½” x 3/16” A estrutura em aço com pintura eletrostática de tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Kit Mobiliário 7 Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe. RECOMENDAÇÕES: Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda latão, acabamento liso e isento de escórias, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.</p> <p>As peças plásticas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem “Hot Melt”, devendo receber acabamento fresado após colagem, configurando arredondamento dos bordos. Todas as unidades devem obter o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Deverão ser rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderá ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.</p>	316,00000	2.528,00
21	4,00	UN	<p>Mesas retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo será confeccionado em MDF de 15mm com reengrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor salmon (referencia L148), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. A fixação do tampo será por meio de parafusos autoatarrachantes de 2 ½” x 3/16” . A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p>	519,00000	2.076,00
<b>Total dos Produtos</b>					<b>11.743,00</b>

**Empresa: FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME - 92787**



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
10	2,00	UN	<p>Geladeira de uso doméstico frostfree 300L – linha branca. Descrição: • Refrigerador vertical combinado, linha branca, sistema de refrigeração “frostfree”, voltagem 220 V. • O refrigerador deverá possuir certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Capacidade: • Capacidade total (volume interno): mínima de 300 litros. Características construtivas: • Gabinete externo do tipo monobloco e portas revestidas em chapa de aço com acabamento em pintura eletrostática (em pó), na cor branca. • Sistema de isolamento térmico em espuma de poliuretano injetado no gabinete e nas portas. • Gabinete tipo "duplex" com duas (2) portas (freezer e refrigerador). • Partes internas revestidas com painéis plásticos moldados com relevos para suporte das prateleiras internas deslizantes. • Conjunto de prateleiras de vidro temperado removíveis e reguláveis. • Prateleiras da porta e cestos plásticos, removíveis e reguláveis. • Gaveta plástica para acondicionamento de frutas, verduras e legumes. • Prateleira e/ou gaveta plástica no compartimento do freezer. • Formas para gelo no compartimento do freezer. • Gaxetas magnéticas para vedação hermética das portas com o gabinete. • Batentes das portas dotados de sistema antitranspirante. • Dobradiças metálicas. • Sapatas niveladoras. • Sistema de controle de temperatura por meio de termostato ajustável. • Sistema de refrigeração “frostfree”. • Gás refrigerante R600a. OBS.1: O gás a ser utilizado no processo de refrigeração não poderá ser prejudicial à camada de ozônio, conforme protocolo de Montreal de 1987; ao Decreto Federal n.º 99.280 de 07/06/90, e à Resolução Conama n.º 267 de 2000. OBS.2: O gás refrigerante deve ainda possuir baixo índice GWP (“Global Warming Potential” – Potencial de Aquecimento Global), conforme Protocolo de Kyoto de 1997 e Decreto Federal n.º 5445 de 12/05/05. • Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. • Plugue e cordão de alimentação com certificação INMETRO. • Voltagem: 220V • Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. • Certificação INMETRO apresentando classificação energética "A", conforme estabelecido na Portaria n.º 20, de 01 de fevereiro de 2006. Requisitos de segurança: • O produto deve atender os requisitos de segurança estabelecidos na NM 60335-1: 2006 - Segurança de aparelhos eletrodomésticos e similares - Parte 1: Requisitos gerais. Matérias-primas, tratamentos e acabamentos: • As matérias primas utilizadas na fabricação do equipamento devem atender às normas técnicas específicas para cada material. • Gabinete e parte externa da(s) porta(s) em chapa de aço galvanizada ou fosfatizada com acabamento em pintura eletrostática em pó, poliéster, na cor branca. • Aramados galvanizados ou</p>	2.090,00000	4.180,00



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
19	2,00	UN	fosfatizados com acabamento em pintura eletrostática em pó, poliéster, na cor branca. • Elementos de fixação expostos, parafusos e arruelas deverão possuir proteção adequada contra corrosão/ oxidação. Microondas 30L – Linha Branca – (MI) (item constante no Pregão Eletrônico nº 78 – 2012 - RP) Descrição: • Forno de microondas Capacidade: • Volume útil mínimo de 30 litros, resultado do produto das dimensões internas da cavidade do equipamento. Características construtivas: • Gabinete monobloco em aço galvanizado revestido interna e externamente com pintura eletrostática em pó, na cor branca. • Iluminação interna. • Pannel de controle digital com funções pré-programadas. • Timer. • Relógio. • Porta com visor central, dotada de puxador e/ou tecla de abertura. 57 • Dispositivos e travas de segurança. • Sapatas plásticas. • Prato giratório em vidro. • Dimensionamento da fiação, plugue e conectores elétricos compatíveis com a corrente de operação. • Plugue e cordão de alimentação com certificação INMETRO. • Voltagem: 110V ou 220V (conforme demanda). • Indicação da voltagem no cordão de alimentação (rabicho) do aparelho. • Selo de certificação INMETRO. Matérias-primas, tratamentos e acabamentos: • As matérias primas utilizadas na fabricação do equipamento devem atender às normas técnicas específicas para cada material. • Todas as partes metálicas deverão estar isentas de rebarbas e arestas cortantes. • Todas as fixações visíveis, parafusos, arruelas deverão possuir proteção adequada contra corrosão/ oxidação ou serem fabricados em aço inox. • As dobradiças e vedações da porta, bem como partes associadas devem ser construídas de modo a suportar desgastes em uso normal.	542,00000	1.084,00
<b>Total dos Produtos</b>					<b>5.264,00</b>

<b>Empresa: KALBRINK MATERIAIS E EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA - 91103</b>					
Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
2	1,00	UN	Escorregador Grande em Polietileno – (ES) (item constante no Pregão Eletrônico nº 39 – 2013 e 40 – 2013 - RP) Público Alvo: • Crianças a partir de 3 anos Características: • Rampa contínua ou com ondulações e uma escada de degraus; • Fixação da rampa à escada através de barras de polietileno laterais ou central; • Corrimão incorporado à própria escada, sem saliências e com laterais arredondadas no topo da escada; • Topo da escada com duas laterais altas para dar segurança; • Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto;  Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil; • Peças multicoloridas; • Não tóxico. Dimensões • Largura: 59cm; • Altura: 128cm; 46 • Comprimento: 205cm • Tolerância: +/- 5%	818,00000	818,00



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
14	1,00	UN	Manual de Instrução • O produto deve conter manual de instrução em Português para montagem, instalação e uso do brinquedo. GANGORRA COM MANOPLAS DUPLAS EM POLIETILENO – GA;(crianças a partir de 3 anos) Características: •?Gangorra com manoplas duplas;(de 2 lugares) •?Base para apoio dos pés antiderrapante; •?Assento anatômico e antiderrapante; •?Acabamento sem saliências e com laterais arredondadas; •?Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto; •?Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil; •?Em diversas cores; •?Não tóxico. Dimensões: •?Largura: 40cm •?Altura: 47cm •?Comprimento: 151cm •?Tolerância: +/- 5% (PROINFANCIA)	382,00000	382,00
22	1,00	UN	Liquidificador industrial capacidade de 8L - Utilidade: Triturar produtos diversos com adição de líquido. - Altura (mm): 750 - Frente (mm): 260 - Fundo (mm): 220 - Peso (Kg): 10,3 - Motor (cv): ½ - Capacidade (l): 8 - Voltagem (v)220 - Consumo (kw/h): 0,75.	754,00000	754,00
<b>Total dos Produtos</b>					<b>1.954,00</b>

**Empresa: M J GAMBETTA - 101562**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
3	1,00	UN	CASINHA DE BONECA MULTICOLORIDA EM POLIETILENO – CS, Características: •Casinha de boneca multicolorida com no mínimo com no mínimo 5 (cinco)itens, sugestão de itens: janelas de correr, porta vai e vem; •Balcão externo na janela (apoio para os braços); •Acabamento sem saliência e com laterais arredondadas; •Polietileno pelo processo de rotomoldagem, composto com aditivos anti-estático e aditivo anti-UV que protejam contra raios solares, garantindo a cor do produto; •Materiais que possibilitem a reciclagem após o término da vida útil; •Peças multicoloridas; •Não tóxico. Dimensões: •?Largura: 131cm •?Altura: 143cm •?Comprimento: 161cm •?Tolerância: +/- 5%.	4.300,00000	4.300,00
13	8,00	UN	Cadeiras estofadas sem braço cadeira fixa estofada	126,00000	1.008,00



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
			C7, empilhável, sem braços, montada sobre armação tubular de aço. dimensões conforme projeto. constituintes assento e encosto em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. dimensões - conforme o projeto. assento (espessura mínima de 40 mm) e encosto (espessura mínima de 30 mm) em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido. a face inferior do assento deve ser revestida de forração de tnt (tecido não tecido) de gramatura 120 g/m <sup>2</sup> . a face posterior do encosto deve receber uma camada de espuma laminada acoplada de 7 mm e revestimento do mesmo tecido. cor: preta (ver referências). todas as bordas do assento e encosto devem receber perfil l de proteção em pvc, l=15 mm, cor cinza (ver referências). fixar assento e encosto à estrutura por meio de oito parafusos autoatarraxantes 3/16 x 11/4, zincados, cabeça ovalada. estrutura: - tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm (7/8), chapa 16 (1,5mm); - pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros, na cor cinza (ver referências).		
15	3,00	UN	Purificador de água – PR Purificador de água refrigerado - Purificador de água refrigerado• Bandeja coletora removível - • Capacidade (em litros): 3 L • Composição/Material: Poliestireno de Alto Impacto - Cor: Branca - • Dimensões aproximadas do produto (cm) - AxLxP: 5,5Kg - • Funções: Tripla Filtragem - • Garantia do Fornecedor: 12 meses - Modo de filtragem: 3 estágios de filtragem: filtragem mecânica através de elemento de Polipropileno Melt Blow*; filtragem por absorção através de Carvão Ativado com Prata Coloidal e Filtragem Mecânica com elemento de Polipropileno Melt Blow com poros de 5 µm para realizar a filtragem final da água. - • Opções de temperatura: Água gelada e natural - • Peso líq. aproximado do produto (kg): 6 Kg - • Potência (W): 85 W - • Referência do Modelo: FKP AE-Torneiras: 1 torneira de Água Natural e 1 torneira de Água Gelada - • Voltagem: Bivolt.	620,00000	1.860,00
<b>Total dos Produtos</b>					<b>7.168,00</b>

<b>Empresa: REFRIGERAR COMERCIO DE CLIMATIZADORES LTDA ME - 99416</b>					
Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
17	2,00	UN	Aparelho de Ar Condicionado Split 18000 BTU's Modelo: Split High Wall Tipo de ciclo: Quente/Frio Cor: Branco ENCE: A Filtro de Ar: Anti-bactéria Vazão de Ar: No mínimo 700 m <sup>3</sup> /h Controle remoto: Sim 57 Termostato: Digital Funções: Sleep e Swing Voltagem: 220 V Todos os equipamentos de ar condicionado tipo Split High Wall, deverão possuir a tecnologia INVERTER. Todos os modelos dos	3.068,00000	6.136,00



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
			aparelhos de ar condicionado deverão apresentar ETIQUETA NACIONAL DE CONSERVAÇÃO DE ENERGIA – ENCE autorizada pelo Inmetro. Todos os aparelhos de ar condicionado deverão ser acompanhados do manual de instruções em português para uso, conservação e manutenção dos equipamentos.		
<b>Total dos Produtos</b>					<b>6.136,00</b>

<b>Empresa: TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI EPP - 99412</b>					
Item	Qtde.	Unid.	Produto	Valor Unit.	Valor Total
9	1,00	UN	Máquina de lavar roupa capacidade de 8kg – Linha branca – (MQ) Descrição: • Capacidade de roupa seca: 8Kg • Consumo de energia: 0.24 kWh (110V) / 0.25 kWh (220V) • Consumo de energia mensal: 8.16 kWh/mês (110V) / 7.83 kWh/mês (220V) • Cor: branca • Potência: 550.0 W (110/220V) • Rotação do Motor - Centrifugação: 750 rpm • Dimensões aproximadas: 103,5x62x67cm (AxLxP) • Peso aproximado: 40,5Kg.	1.217,00000	1.217,00
16	2,00	UN	Aparelho de ar condicionado Split 12000 btus. Modelo: Split High Wall Tipo de ciclo: Quente/Frio Cor: Branco ENCE: A Filtro de Ar: Anti-bactéria Vazão de Ar: No mínimo 700 m³/h Controle remoto: Sim 57 Termostato: Digital Funções: Sleep e Swing Voltagem: 220 V Todos os equipamentos de ar condicionado tipo Split High Wall, deverão possuir a tecnologia INVERTER. Todos os modelos dos aparelhos de ar condicionado deverão apresentar ETIQUETA NACIONAL DE CONSERVAÇÃO DE ENERGIA – ENCE autorizada pelo Inmetro. Todos os aparelhos de ar condicionado deverão ser acompanhados do manual de instruções em português para uso, conservação e manutenção dos equipamentos	2.253,00000	4.506,00
<b>Total dos Produtos</b>					<b>5.723,00</b>

A licitante Kalbrink Materiais e Equipamentos Educativos Ltda manifesta intenção de recurso referente ao item 03 (três). A licitante alega que a marca Xalingo não atende as especificações exigidas no edital. Fica concedido o prazo de 03 (três) dias para interposição de recurso. Após transcorridos os prazos legais e julgados os eventuais recursos a pregoeira e sua equipe de apoio encaminham o respectivo processo administrativo para a Assessoria Jurídica deste Município proceder o parecer final e posterior encaminhamento ao Prefeito Municipal para que, querendo, proceda com a Homologação e Adjudicação. Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela pregoeira e equipe de apoio e pelos representantes das proponentes.

Carina da Silveira  
**Pregoeira**  
Portaria Nº 8 de 10/01/2019

**EQUIPE DE APOIO**

Rosanei de F. G. Sarmiento  
Contadora

Nelci de Fatima Gufka  
Contadora



**Rio Grande do Sul**  
**MUNICÍPIO DE FREDERICO WESTPHALEN**  
**RUA JOSE CANELLAS, 258**  
**C.N.P.J. 87.612.917/0001-25**  
**SETOR DE LICITAÇÕES**

**EMPRESAS PARTICIPANTES:**

ANDERSON VOLPI  
ANDERSON VOLPI ME

ALAN SALTON DOS SANTOS  
ANDREIA LORENZI ME

RÓGES RENAN MULLER  
ESCOLARES INDÚSTRIA E COMÉRCIO  
DE MÓVEIS LTDA

RAFAEL RIGO  
FRANCIELI HAIDUK RIGO - ME

BRUNO RICARDO COGHETTO  
KALINOVSKI  
KALBRINK MATERIAIS E  
EQUIPAMENTOS EDUCATIVOS LTDA

MARCIO JOEL GAMBETTA  
M J GAMBETTA

AIRTON DALLEPIANE JUNIOR  
REFRIGERAR COMERCIO DE  
CLIMATIZADORES LTDA ME

CLAUDETE VIVAN SCHEUER  
SCHOOL CENTER INDÚSTRIA DE  
MÓVEIS ESCOLARES LTDA

TIAGO BERGAMASCHI  
TEMPERCLIMA REFRIGERAÇÃO EIRELI  
EPP