



# MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ









## PREGÃO PRESENCIAL PMI043-2019 SISTEMA REGISTRO DE PREÇOS ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 57-2019

Pelo presente, a Empresa ALISSON LUIS ULRICH ME, CNPJ 05.607.354/0001-12, estabelecida na Linha 5, galpão 3, Interior – Ibirubá/RS, fone (54) 3324-6199, e-mail: [comercialelosul@gmail.com](mailto:comercialelosul@gmail.com), concorda plenamente com os Termos constantes da Ata de Registro de Preços e edital, referente ao PREGÃO PRESENCIAL PMI043-2019- SRP.

Atividade 1041 - Rubrica: 449052.00000000

Vigência: 12 meses.

Fiscal: Secretário da Educação, Cultura, Turismo e Desporto – Henrique Antônio Hentges.

ITEM	EQUIPAMENTO	DESCRIÇÃO	IMAGEM ILUSTRATIVA	QUANT. ESTIMADA	VALOR UNIT. RS	VALOR TOTAL RS
01	SIMULADOR DE REMADA - SIMPLES	Aparelho fabricado com tubos de aço carbono de 3" com 3mm de espessura, tubo de 1 1/4" com 3mm de espessura, pintura, tratamento químico de superfície com banhos químico, suporta até 150 kg, pegadas anatômicas, trabalha com peso corporal evitando perigo de acidentes por excesso de peso, execução de movimento de remada utilizando braços e pernas, fixado ao solo por base		10	810,00	8.100,00
02	SIMULADOR DE REMADA - DUPLO	confeccionada em ferro trefilado de alta resistência.		10	1.590,00	15.900,00
03	SIMULADOR DE REMADA - TRIPLO	<b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig <b>DIMENSÃO:</b> A:0,86 L:0,76 P:0,92 <b>PESO:</b> 22 Kg		10	2.450,00	24.500,00
04	TWIST (MOVIMENTAÇÃO EM GIRO) - DUPLO	Fabricado com tubos de aço carbono de 3 1/2" x 2mm; 1" 1/2 x 1.50mm; 3" 1/2 x 4mm; chapa anti-derrapante de 3mm, pinos maciços, todos rolamentos duplos, batentes de borracha, orifícios para a fixação do equipamento (chumbadores com flange de 240mm x 1/4 e com parafusos de fixação); cortes a laser; tampo de metal arredondado oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto, que os aparelhos possam ser instalados ao ar livre, resistente às ações climáticas.		10	1.060,00	10.600,00
05	TWIST (MOVIMENTAÇÃO EM GIRO) - TRIPLO	<b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig <b>DIMENSÃO:</b> A:1,28 L:0,55 P:1,81 <b>PESO:</b> 36 Kg (LP02)		10	1.420,00	14.200,00
06	BARRAS GIRATÓRIAS - TRIPLO	Fabricadas com tubos de aço carbono de 2" e 1/2 x 2mm; 1" x 1.50mm; 1" e 1/2 x 1.50mm; metal de 3 x 50 x 2mm, Com pinos maciços, com rolamentos duplos, tratamento de superfície por banhos químicos de sequenciais de imersão, orifícios para fixação do equipamento, cortes a laser, oferecendo total segurança aos usuários; permitindo portanto que os aparelhos possam ser instalados ao ar livre, pé de vela em ferro trefilado, resistentes à		10	769,00	7.690,00

CENTRO ADMINISTRATIVO OLAVO STEFANELLO

Rua Tiradentes, 700 - Ibirubá/RS - CEP 98.200-000 Fone 0XX.54.3324-8500 FAX 0XX.54.3324-8505 Site [www.ibiruba.rs.gov.br](http://www.ibiruba.rs.gov.br)

CNPJ 87.564.381/0001-10 E-mail [geral@ibiruba.rs.gov.br](mailto:geral@ibiruba.rs.gov.br)

"DOE ÓRGÃOS, DOE SANGUE: SALVE VIDAS"





# MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ



		ações climáticas e que permitam a prática de três usuários simultaneamente. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig <b>DIMENSÃO:</b> A:2,27 L:1,17 P:1,17 PESO:29 Kg.				
07	BARRAS PARALELAS	Aparelho Para Trabalho De Ombros E Peitoral, Equipamento Desenvolvido Para Trabalho Em Ambientes Externos, Resistente A Ações Climáticas, Isento De Estofamento E De Baixa Manutenção, Produto Que Possibilite Um Sensação De Liberdade Ao Usuário Com Ótima Biomecânica, Estrutura Principal Em Tubo Redondo de no mínimo 127mm Chapa 14, Estrutura Secundária Em Tubo de no mínimo de 1" 1/4 na Chapa 14, Tubos Cortados A Laser, Base Em Ferro Trefilado Para Montagem do Equipamento, Chapas Dobradas a Frio com matriz, tinta resistente ao tempo e a reação climáticas apropriada Para Usos Externo, Parafuso 3/4 X 1" Zincado Com Porca Parlock, Base Com Flange De no mínimo 240mm X 1/4 <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig		10	609,00	6.090,00
08	ALONGADOR FLEX	Fabricadas com tubos de aço carbono de 2" e 1/2 x 2mm; 1" x 1.50mm; 1" e 1/2 x 1.50mm; metal de 3 x 50 x 2mm, tratamento de superfície por banhos químicos de sequenciais de imersão, orifícios para fixação do equipamento, cortes a laser, oferecendo total segurança aos usuários; permitindo portanto que os aparelhos possam ser instalados ao ar livre, pé de vela em ferro trefilado, resistentes à ações climáticas e que permitam a prática de dois usuários simultaneamente. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig		10	665,00	6.650,00
09	BARRA FIXA	Aparelho Para Trabalho De Ombros E Peitoral, Equipamento Desenvolvido Para Trabalho Em Ambientes Externos, Resistente A Ações Climáticas, Isento De Estofamento E De Baixa Manutenção, Estrutura Principal Em Tubo Redondo de no mínimo 127mm Chapa 14, Estrutura Secundária Em Tubo de no mínimo de 1" 1/4 na Chapa 14, Tubos Cortados A Laser, Base Em Ferro Trefilado Para Montagem do Equipamento, Chapas Dobradas a Frio com matriz, tinta resistente ao tempo e a reação climáticas, Parafuso 3/4 X 1" Zincado Com Porca Parlock, Base Superior e Inferior Com Flange De no mínimo 240mm X 1/4. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig		10	999,00	9.990,00
10	BARRA FIXA 3 ALTURAS	Descrição: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" 1/2, 1" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubolares: extremidades superiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; Componentes: Polipropileno; Parafusos: Aço		10	1.200,00	12.000,00

CENTRO ADMINISTRATIVO OLAVO STEFANELLO

Rua Tiradentes, 700 - Ibirubá/RS - CEP 98.200-000 Fone OXX.54.3324-8500 FAX OXX.54.3324-8505 Site www.ibiruba.rs.gov.br

CNPJ 87.564.381/0001-10 E-mail geral@ibiruba.rs.gov.br





"DOE ÓRGÃOS, DOE SANGUE: SALVE VIDAS"





# MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ



		Zincado. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig <b>DIMENSÃO:</b> A:2,24 L:0,24 P:3,32 <b>PESO:</b> 28 Kg.				
13	ESPALDAR	Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 1" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm Possibilitar alongamento dos membros inferiores e superiores. Resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabol ou chumbador com flange. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig		10	714,00	7.140,00
22	RODA DE OMBRO HORIZONTAL DUPLA	Fabricado com tubos de aço carbono de 3" 1/2 x 2mm; 1" x 1.50mm; 3" ½ x 2mm, ¾ por 1.50mm; rolamentos duplos, orifícios para fixação do equipamento (chumbadores com flange de 240mm x 1/4 e com parafusos de fixação); cortes a laser, parafusos allen de aço; bola de resina, tampo de metal arredondado oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto que os aparelhos possam ser instalados ao ar livre, resistentes à ações climáticas. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig <b>MEDIDAS:</b> A:1,41 L:1,19 P:1,19 <b>PESO:</b> 26Kg.		10	989,00	9.890,00
28	SIMULADOR DE ESCADA - DUPLO	Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2" ½ x 2 mm; 2" x 2 mm; 1" ½ x 3 mm", manopla emborrachada, amortecedores de alta resistência, pedaleiras em aço trefilado, tampões em aço para proteção dos rolamentos, Parafusos porcas antioxidantes. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig <b>DIMENSÃO:</b> A:1,58 L:0,65 P:0,85 <b>PESO:</b> 32 Kg		10	1.749,00	17.490,00
32	PEITORAL - DUPLO	Estrutura principal em tubos de aço carbono de 3" ½ x 2,00 mm. Peças de movimentação produzidas em tubo de aço carbono de 1" 1/2 x 2,00 mm. Estrutura secundária em tubos de aço carbono de 2" x 2mm, chapas de aço cortadas a laser. Assentos fabricados em chapa de aço carbono de no mínimo 240 x 340 x 2mm estampado, com cantos arredondados e encostos fabricados em chapa de aço carbono de no mínimo 330 x 360 x 2mm estampado, com cantos arredondados. Tampas em chapa de aço carbono 2 mm estampadas e soldadas. Proteção para as mãos em manoplas de vinil ou borracha de alta resistência. Sistemas de movimentação em tubos padrão SCH 80, com rolamentos selados, e eixos maciços em aço laminado. Todas as porcas com sistema PORLOCK e parafusos com trava-rosca de alto torque, todos zincados. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig <b>DIMENSÃO:</b> A:2,22 L:0,82 <b>P:1,81 - PESO:</b> 58 Kg		10	1.755,00	17.550,00

CENTRO ADMINISTRATIVO OLAVO STEFANELLO

Rua Tiradentes, 700 - Ibirubá/RS - CEP 98.200-000 Fone 0XX.54.3324-8500 FAX 0XX.54.3324-8505 Site www.ibiruba.rs.gov.br

CNPJ 87.564.381/0001-10 E-mail geral@ibiruba.rs.gov.br




"DOE ÓRGÃOS, DOE SANGUE. SALVE VIDAS"





# MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ




35	SURF (PRANCHA DE MOVIMENTAÇÃO LATERAL) - DUPLO	<p>Estrutura principal em tubo redondo 3" ½ x 2,00 mm , estrutura secundária em tubo de 1¼" na chapa 14, tubos cortados a laser, base em ferro trefilado para montagem do equipamento, chapas dobradas a frio com matriz, pegadas emborrachadas com borracha de alta resistência apropriada para uso externo, parafuso 3/4x1" zincado com porca parlock, base superior e inferior com flange de 240mm x 1/4. Articulações com rolamentos, retentor de vedação em borracha dupla automotiva, cubos de 2" em aço 1045, tampa superior em flange de 130mm x 11/2" fixada por pressão.  <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó  <b>SOLDA:</b> mig</p>		10	809,00	8.090,00
36	SURF COM PRESSÃO DE PERNAS	<p>Estrutura principal em tubo redondo 3" ½ x 2,00 mm , estrutura secundária em tubo de 1¼" na chapa 14, tubos cortados a laser, base em ferro trefilado para montagem do equipamento, chapas dobradas a frio com matriz, estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas, pegadas emborrachadas com borracha de alta resistência apropriada para uso externo, parafuso 3/4x1" zincado com porca parlock, base superior e inferior com flange de 240mm x 1/4. Articulações com rolamentos, retentor de vedação em borracha dupla automotiva, cubos de 2" em aço 1045, pegadas emborrachadas em borracha especialmente desenvolvida para o uso externo, pegadas superior para proporcionar maior estabilidade ao usuário, tampa superior em flange de 130mm x 11/2" fixada por pressão.  <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó  <b>SOLDA:</b> mig</p>		10	819,00	8.190,00
37	LEG PRESS (PRESSÃO DE PERNAS) - DUPLO	<p>Exercício de pernas Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3" x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço-carbono trefilado no mínimo 2" x 5,50 mm mínimo 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentos (rolamentos duplos), batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm) . Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser, hastes de ferro maciço trefilado de</p>		10	989,00	9.890,00





# MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ



38	LEG PRESS (PRESSÃO DE PERNAS) - TRIPLO	no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão embutido externo em metal de 2", tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' 1/2', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. <b>PINTURA:</b> eletrostática a pó <b>SOLDA:</b> mig		10	1.298,00	12.980,00
40	ESCORREGADOR PEQUENO	Escorregador deve ser guarnecido de corrimão em tubo 1". a solda deverá ser efetuada pelo processo mig, não sendo permitidos respingos nem rebarbas. deve ser projetado para evitar excesso de calor produzido pela luz solar sobre a superfície metálica de escorregamento. as plataformas ou superfícies deslizantes devem ser projetadas de tal maneira que uma criança não possa cair livremente do escorregador para o chão. a inclinação do escorregador não pode ser em ângulo superior a 37º em relação à horizontal e deve ser projetado para restringir a velocidade no fim do segmento final. a superfície deslizante do segmento final deve estar a não mais de 420mm acima do nível do chão. no início do segmento de partida, deve haver um curto trecho de superfície horizontal para a criança sentar-se antes de deslizar os corrimãos da armadilha superior devem ser sólidos para evitar a ocorrência de armadilhas em forma de cunha no sentido do movimento. Degraus devem ser espaçados por igual. fabricado com chapa de aço nº 16, com pés e corrimão em tubos de aço diâmetro 7/8" x espessura 2mm; cintas de reforço com barra de ferro chato com espessura de 1/8" x e largura de 1" e espessura 3/16" x e largura de 1 1/4"; escada em tubo industrial retangular de aço, nas dimensões 20x50x2mm e corrimão em tubo de aço diâmetro 7/8" x espessura 2mm. a pintura dos tubos de aço deve receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.		10	929,00	9.290,00
41	ESCORREGADOR GRANDE	Travessa superior fabricado em tubos de aço diâmetro de 2" pés de sustentação com tubos de aço diâmetro 1.3/4" com sistema de fixação das correntes de maneira que não haja desgaste do pino central, vai e vem produzido com prancha de eucalipto tratado de espessura mínima de 40mm, com pegamão em tubo de aço de diâmetro 1" sustentado por corrente de aço galvanizado a fogo com espessura de 5mm elos longos. a pintura dos tubos de aço deve receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.		10	1.195,00	11.950,00
42	VAI E VEM	Estrutura principal confeccionada em tubos de aço de espessura 2" suspensa por cavaletes em tubos 1.3/4", e o balanço em tubos de 1", assoalho, assento e encosto em madeira maciça tratada, fixado por parafusos galvanizados a fogo, solda pelo processo mig. a pintura dos tubos de aço deve receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.		10	1.695,00	16.950,00
43	PÊNDULO	Estrutura principal fabricado com tubo de aço com diâmetro de 2" x espessura de 2mm na barra superior. as travessas das pernas deverão ser executadas com tubo de aço com diâmetro de 1 3/4" x espessura de 2mm, com cavaletes extras de sustentação no meio. a		10	1.689,00	16.890,00
44	CONJUNTO OLIMPICO			10	2.894,00	28.940,00

CENTRO ADMINISTRATIVO OLAVO STEFANELLO

Rua Tiradentes, 700 - Ibirubá/RS - CEP 98.200-000 Fone 0XX.54.3324-8500 FAX 0XX.54.3324-8505 Site www.ibiruba.rs.gov.br

CNPJ 87.564.381/0001-10 E-mail geral@ibiruba.rs.gov.br

"DOE ÓRGÃOS, DOE SANGUE, SALVE VIDAS"





# MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ



		solda deverá ser efetuada pelo processo MIG, com cordão de solda adequado à espessura do material, não sendo permitidos respingos nem rebarbas, contendo os seguintes brinquedos, 2 balanços, 1 escada, 1 par de argolas e 1 trapézio, as correntes deverão ser de aço, galvanizadas, com elos fechados por solda de alta frequência, com diâmetro de 5mm. os fixadores das correntes deverão ser do tipo "castanhas" para maior segurança e não haver desgaste nos elos das mesmas. a pintura dos tubos deverá receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial, Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.			
45	BALANÇO BANCO MADEIRA ASSENTO SEM ENCOSTO - 1 LUGAR	Fabricado com tubo de aço com diâmetro de 2" x espessura de 2mm na barra superior. as travessas das pernas deverão ser executadas com tubo de aço com diâmetro de 1 3/4" x espessura de 2mm, com cavaletes extras de sustentação no meio. A solda deverá ser efetuada pelo processo MIG, com cordão de solda adequado à espessura do material, não sendo permitidos respingos nem rebarbas. O balanço deverá ser dotado banquinhos confeccionados em madeira maciça. As correntes deverão ser de aço, galvanizadas, com elos fechados por solda de alta frequência, com diâmetro de 5mm. Os fixadores das correntes deverão ser do tipo "castanhas" para maior segurança e não haver desgaste nos elos das mesmas. as correntes deverão ser revestidas por tubo plástico desde a sua base até uma altura em que a criança não poderá alcançar. isto evitará acidentes de esmagamento de dedos nos elos das mesmas. a pintura dos tubos deverá receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial, Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.	10	990,00	9.900,00
46	BALANÇO BANCO MADEIRA ASSENTO SEM ENCOSTO - 2 LUGARES		10	1.139,00	11.390,00
47	BALANÇO BANCO MADEIRA ASSENTO SEM ENCOSTO - 3 LUGARES		10	1.689,00	16.890,00
48	BALANÇO BANCO MADEIRA ASSENTO SEM ENCOSTO - 4 LUGARES		10	2.183,00	21.830,00
49	BALANÇO BANCO FERRO C/ENCOSTO - 1 LUGAR	Fabricado com tubo de aço com diâmetro de 2" x espessura de 2mm na barra superior. as travessas das pernas deverão ser executadas com tubo de aço com diâmetro de 1 3/4" x espessura de 2mm, com cavaletes extras de sustentação no meio. a solda deverá ser efetuada pelo processo MIG, com cordão de solda adequado à espessura do material, não sendo permitidos respingos nem rebarbas. o balanço deverá ser dotado banquinhos confeccionados em tubos de ferro 1" com encosto. as correntes deverão ser de aço, galvanizadas, com elos fechados por solda de alta frequência, com diâmetro de 5mm. os fixadores das correntes deverão ser do tipo "castanhas" para maior segurança e não haver desgaste nos elos das mesmas. as correntes deverão ser revestidas por tubo plástico desde a sua base até uma altura em que a criança não poderá alcançar. isto evitará acidentes de esmagamento de dedos nos elos das mesmas. a pintura dos tubos deverá receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.	10	1.033,00	10.330,00
50	BALANÇO BANCO FERRO C/ENCOSTO - 2 LUGARES		10	1.235,00	12.350,00
51	BALANÇO BANCO FERRO C/ENCOSTO - 3 LUGARES		10	1.770,00	17.700,00
52	BALANÇO BANCO FERRO C/ENCOSTO - 4 LUGARES		10	2.375,00	23.750,00

CENTRO ADMINISTRATIVO OLAVO STEFANELLO

Rua Tiradentes, 700 - Ibirubá/RS - CEP 98.200-000 Fone 0XX.54.3324-8500 FAX 0XX.54.3324-8505 Site www.ibiruba.rs.gov.br

CNPJ 87.564.381/0001-10 E-mail geral@ibiruba.rs.gov.br

"DOE ÓRGÃOS, DOE SANGUE, SALVE VIDAS"





## MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ



53	GANGORRA SIMPLES	Fabricado com tubo de aço com diâmetro de 2" x espessura de 2mm na barra superior e pernas do cavalete e 1 3/4" x espessura de 2mm nas travessas do mesmo. o elemento móvel da gangorra deverá ser executado duas barras paralelas de tubo de aço com diâmetro de 2" x espessura de 2mm. a gangorra deverá ser dotada de 02 (dois) banquinhos com assento de tábua em madeira maciça. o banquinho deverá possuir 02 (duas) travessas transversais, inferiores, executadas de ferro chato, na bitola de 3/4" x 1/4". nestas travessas deverá haver furos que atravessarão os assentos de madeira e onde os mesmos serão aparafusados com parafusos tipo francês com porcas auto-travantes. a madeira deverá ter comprimento e largura adequada par a idade dos usuários, sendo aplainada e lixada em todos os seus lados, não podendo conter asperezas, farpas nem nós. a solda deverá ser efetuada pelo processo MIG, com cordão de solda adequado à espessura do material, não sendo permitidos respingos nem rebarbas. a pintura dos tubos devera receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.	10	869,00	8.690,00
54	GANGORRA DUPLA		10	1.328,00	13.280,00
55	GANGORRA TRIPLA		10	1.825,00	18.250,00
56	GANGORRA QUADRUPLA		10	2.245,00	22.450,00
57	GIRA GIRA	Circunferência em estrutura metálica medindo 1,80m de diâmetro e 1,20m de altura, fabricado com coluna de tubos de aço com diâmetro de 3" x espessura de 3mm; tubo de aço diâmetro 2" x espessura de 3 mm e tubo com diâmetro 7/8" e espessura de 2,00 mm. com base em eixo central sob peso em sustentação de rolagem sob rolamentos de encaixe, possibilitando a rotação para ambos os lados, com 6 assentos em madeira tratada, aplainada e lixada em todos os seus lados, não podendo conter asperezas, farpas nem nós fixados a estrutura por parafusos galvanizados a fogo. a solda devera ser efetuada pelo processo MIG. A pintura dos tubos devera receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.	10	1.715,00	17.150,00
58	PASSEIO DO MACACO	Travessa superior e lateral fabricado em tubos de aço diâmetro de 1.1/2" parede 2mm, com escadas em tubo 1" parede 1,50mm. a pintura dos tubos devera receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte indústria. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.	10	839,00	8.390,00
59	LABIRINTO 1,50 X 150	Fabricado com tubo de aço com diâmetro de 1" x espessura de 2mm. a solda devera ser efetuada pelo processo mig, com cordão de solda adequado à espessura do material, respeitar espaçamento mínimo de 40 cm de passagem entre as colunas, não sendo permitidos respingos nem rebarbas. a pintura dos tubos devera receber tratamento com nitropassivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.	10	1.875,00	18.750,00
60	LABIRINTO 2,00 X 2,00		10	2.255,00	22.550,00
61	ESCALADOR	Estrutura central fabricado com tubo de aço com diâmetro de 1.1/2" x espessura de 2mm, tubos das escadas com diâmetro de 1" parede 1,50mm. a solda devera ser efetuada pelo processo mig, com cordão de solda adequado à espessura do material. a pintura dos tubos devera receber tratamento com nitropassivação e	10	749,00	7.490,00





## MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ



		fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial. Deve constar na proposta relatório de ensaio de acordo com NBR 300-3:2011 referente a aceitação de níveis de chumbo na tinta.			
62	BANCO PÉS DE CONCRETO	Banco com pés em concreto armado com ferragem interna, com assento e encosto em madeira de eucalipto sem partes brancas, seco, tratado, construído com 4 peças medindo largura de 15 cm, espessura de 2,5 cm e comprimento de 140 cm, serrado com cantos arredondados e sem farpas e lixada. aplicação de fundo selador para madeira e pintura, em duas demãos, com tinta esmalte sintético alto brilho lisos, montagem do banco será fixando as peças de madeira nos pés, sendo 02 peças para o assento e 2 peças para o encosto, com parafusos em aço inox, 5/16" de diâmetro, utilizando 2 parafusos tipo cabeça francesa por peça de madeira com arruela e porca auto - travante, eliminando farpas de qualquer material. Deve acompanhar na proposta NBR 7190/97 referente a identificação botânica da madeira com teste de resistência.	10	369,00	3.690,00
63	BANCO PÉS FERRO FUNDIDO	Banco com pés em ferro fundido com assento e encosto em madeira de eucalipto, sem partes brancas, seco, tratado, construído com 9 peças medindo largura de 6 cm, altura de 3 cm e comprimento de 140 cm, serrado com cantos arredondados e sem farpas e lixada. aplicação de fundo selador para madeira e pintura, em duas demãos, com tinta esmalte sintético alto brilho lisos, montagem do banco será fixando as peças de madeira nos pés de ferro fundido, sendo 05 peças para o assento e 4 peças para o encosto, com parafusos em aço inox, 5/16" de diâmetro, utilizando 4 parafusos tipo cabeça francesa por peça de madeira com arruela e porca auto - travante, eliminando farpas de qualquer material. Deve acompanhar na proposta nbr 7190/97 referente a identificação botânica da madeira com teste de resistência.	10	490,00	4.900,00
64	BANCOS LÁPIS	Banco com pés em concreto armado com assento e encosto em madeira de eucalipto, sem partes brancas, seco, tratado, construído com 5 peças medindo largura de 10 cm, altura de 3 cm e comprimento de 140 cm, com cantos arredondados e sem farpas com ponta afunilada no formato de um lápis. aplicação de fundo selador para madeira e pintura, em duas demãos, com tinta esmalte sintético alto brilho parafusos galvanizados 1/4" de diâmetro tipo cabeça francesa com arruela e porca auto - travante, eliminando farpas de qualquer material. Deve acompanhar na proposta nbr 7190/97 referente a identificação botânica da madeira com teste de resistência.	10	390,00	3.900,00
65	BANCO MADEIRA PLÁSTICA	Banco todo confeccionado em material reciclável contendo 3 pés e 4 tábuas com no mínimo 10cm de largura e 1,50m de comprimento, afixados com parafusos galvanizados.	10	485,00	4.850,00
66	LIXEIRA SELETIVA 1 UN.	Lixeira em plástico injetado capacidade para 50 litros com tampa e chave, pés em tubos 20 x 40 a pintura dos tubos devera receber tratamento com niro passivação e fosfatização seguido por fundo anti-corrosivo, e duas demãos de tinta esmalte industrial.	10	169,00	1.690,00
67	LIXEIRA SELETIVA 2 UN.		10	299,00	2.990,00
68	LIXEIRA SELETIVA 3 UN.		10	439,00	4.390,00
69	LIXEIRA SELETIVA 4 UN.		10	579,00	5.790,00
				VALOR GLOBAL R\$	584.300,00

A Ata, publicada no sítio: [www.ibiruba.rs.gov.br](http://www.ibiruba.rs.gov.br), terá efeito de compromisso de fornecimento nas condições e prazo estipulados no Edital.

CENTRO ADMINISTRATIVO OLAVO STEFANELLO

Rua Tiradentes, 700 - Ibirubá/RS - CEP 98.200-000 Fone OXX.54.3324-8500 FAX OXX.54.3324-8505 Site [www.ibiruba.rs.gov.br](http://www.ibiruba.rs.gov.br)

CNPJ 87.564.381/0001-10 E-mail [geral@ibiruba.rs.gov.br](mailto:geral@ibiruba.rs.gov.br)

"DOE ÓRGÃOS, DOE SANGUE: SALVE VIDAS"





## MUNICÍPIO DE IBIRUBÁ



### OBSERVAÇÕES:

- O pagamento referente aos produtos fornecidos será efetuado da seguinte forma: parcela única em até 10(dez) dias, contados da entrega da Nota Fiscal de fornecimento dos produtos solicitados, devidamente atestada pelo recebedor, sendo verificada também a regularidade fiscal do fornecedor.
- PRAZO PARA ENTREGA: 30 dias consecutivos após recebimento do empenho/solicitação.
- Como se trata de Sistema de Registro de Preços, o Município não tem obrigação de compra, como previsto na legislação. Desse modo, as quantidades informadas são estimadas, sendo que o Município realizará a compra dos itens conforme a necessidade, durante a vigência deste Registro de Preços.

Ibirubá – RS, 29 de outubro de 2019.

  
ALISSON LUIS ULRICH  
ALISSON LUIS ULRICH ME

  
ABEL GRAVE  
Prefeito

Testemunhas:



