

Quinze de Novembro/RS 10 de junho de 2022.

Prefeitura Municipal de Ibirubá

| 2. Coleta de Resíduos | | |
|---|----------------------|---------------|
| Planilha de Composição de Custos | | |
| Orçamento Sintético | | |
| Descrição do Item | Custo (R\$/mês) | % |
| 1. Mão-de-obra | R\$ 24.838,33 | 38,82% |
| 1.1. Coletor Turno Dia | R\$ 16.298,15 | 25,47% |
| 1.3. Motorista Turno do Dia | R\$ 4.725,98 | 7,39% |
| 1.4. Encarregado/Supervisor | R\$ 0,00 | 0,00% |
| 1.5. Vale Transporte | R\$ 0,00 | 0,00% |
| 1.6. Vale-refeição (diário) | R\$ 3.814,20 | 5,96% |
| 1.7. Auxílio Alimentação (mensal) | R\$ 0,00 | 0,00% |
| 1.8. Plano de Benefício Social | R\$ 0,00 | 0,00% |
| 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual | R\$ 26.903,50 | 42,04% |
| 3. Veículos e Equipamentos | R\$ 26.903,50 | 42,04% |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador | R\$ 6.110,63 | 9,55% |
| 3.1.1. Depreciação | R\$ 7.425,63 | 11,60% |
| 3.1.2. Remuneração do Capital | R\$ 1.450,00 | 2,27% |
| 3.1.3. Impostos e Seguros | R\$ 8.703,64 | 13,60% |
| 3.1.4. Consumos | R\$ 2.558,40 | 4,00% |
| 3.1.5. Manutenção | R\$ 655,20 | 1,02% |
| 3.1.6. Pneus | R\$ 15,46 | 0,02% |
| 4. Ferramentas e Materiais de Consumo | R\$ 104,17 | 0,16% |
| 5. Monitoramento da Frota | R\$ 11.487,54 | 17,95% |
| 6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI | R\$ 63.990,00 | 100% |
| PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA | R\$ 63.990,00 | 100% |

| Quantitativos | |
|--|------------|
| Mão-de-obra | Quantidade |
| 1.1. Coletor Turno Dia | 6 |
| 1.3. Motorista Turno do Dia | 2 |
| 1.4. Encarregado/Supervisor | 0 |
| Total de mão-de-obra (postos de trabalho) | 8 |
| Veículos e Equipamentos | Quantidade |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador | 3 |

Fator de utilização (FU) 100,00%

1. Mão-de-obra

1.1. Coletor Turno Dia

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|----------------------------|--------------------|------------|---------------------|-----------------|------------------|
| Piso da categoria | mês | 1 | 1.549,57 | 1.549,57 | |
| Adiciona Noturno | horas trabalhadas | 52 | | | |
| | hora contabilizada | 59,43 | 1,41 | 83,72 | |
| Adicional de Insalubridade | % | 40 | 1.549,57 | 619,83 | |
| Soma | | | | 2.253,12 | |
| Encargos Sociais | % | 20,56 | 2.253,12 | 463,24 | |
| Total por Coletor | | | | 2.716,36 | |
| Total do Efetivo | homem | 6 | 2.716,36 | 16.298,15 | |
| | | | Fator de utilização | 1,0000 | 16.298,15 |

1.3. Motorista Turno do Dia

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|----------------------------------|---|-------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Piso da categoria (2) | mês | 1 | 1.817,21 | 1.817,21 | |
| Salário mínimo nacional (1) | mês | 1 | 1.212,00 | | |
| Adicional Noturno | Horas Trabalhadas hora contabilizada | 52 59,43 | 1,65 | 98,18 | |
| Base de cálculo da Insalubridade | | 2 | | | |
| Adicional de Insalubridade | % | 40 | 1.817,21 | 726,88 | |
| Soma | | | | 2.642,27 | |
| Encargos Sociais | % | 20,56 | 2.642,27 | 543,25 | |
| Total por Motorista | | | | 3.185,53 | |
| Total do Efetivo | homem | 2 | 3.185,53 | 6.371,05 | 4.725,98 |

1.4. Encarregado/Supervisor

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|-------------|
| Piso da categoria (2) | mês | | | - | |
| Soma | | | | - | |
| Encargos Sociais | % | | | - | |
| Total por Supervisor | | | | - | |
| Total do Efetivo | homem | | | - | |
| | | | | Fator de utilização | - |

Obs: Considerado 4 horas semanais.

1.5. Vale Transporte

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Vale Transporte | R\$ | | | | |
| Dias Trabalhados por mês | dia | | | | |
| Coletor | vale | | - | - | |
| Motorista | vale | | - | - | |
| | | | | | - |

1.6. Vale-refeição (diário)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Coletor | unidade | 156 | 20,18 | 3.148,08 | |
| Motorista | unidade | 52 | 12,81 | 666,12 | |
| Encarregado | unidade | | | - | |
| | | | | | 3.814,20 |

1.7. Auxílio Alimentação (mensal)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------|------------|----------------|---------------------|-------------|
| Motorista | unidade | | | - | |
| | | | | Fator de utilização | - |

1.8. Plano de Benefício Social

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------------------|---------|------------|----------------|----------------|-------------|
| Plano de Benefício Social | unidade | | | R\$ - | |
| | | | | Fator de util. | R\$ - |

Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)

24.838,33

2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

| Discriminação | Unidade | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-------------------------------------|-------------|----------------------|----------------|---------------------|---------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292) | unidade | 4 | 90,00 | 22,50 | |
| Calça | unidade | 4 | 50,00 | 12,50 | |
| Camiseta | unidade | 2 | 30,00 | 15,00 | |
| Boné | unidade | 4 | 20,00 | 5,00 | |
| Botina de segurança, ou tenis | par | 4 | 80,00 | 20,00 | |
| Meia de algodão com cano alto | par | 2 | 20,00 | 10,00 | |
| Capa de chuva amarela com reflexivo | unidade | 6 | 30,00 | 5,00 | |
| Colete reflexivo | unidade | 6 | 40,00 | 6,67 | |
| Luva de proteção | par | 2 | 20,00 | 10,00 | |
| Protetor solar FPS 30 | frasco 120g | | | - | |
| Máscara Facial | R\$ mensal | 1/25 | | - | |
| Máscara Facial | homem | 6 | 106,67 | 640,00 | |
| Total do Efetivo | | | | 1,0000 | 640,00 |
| | | | | Fator de utilização | |

2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

| Discriminação | Unidade | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|-------------|----------------------|----------------|---------------------|---------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292) | unidade | 4 | 90,00 | 22,50 | |
| Calça | unidade | 4 | 50,00 | 12,50 | |
| Camiseta | unidade | 4 | 30,00 | 7,50 | |
| Botina de segurança c/ palmilha aço | par | 4 | 80,00 | 20,00 | |
| Capa de chuva amarela com reflexivo | unidade | 4 | 30,00 | 7,50 | |
| Protetor solar FPS 30 | frasco 120g | | - | - | |
| Máscara Facial | R\$ mensal | | - | - | |
| Total do Efetivo | homem | 2 | 70,00 | 140,00 | |
| | | | | Fator de utilização | 1,0000 |
| Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês) | | | | | 641,00 |

3. Veículos e Equipamentos

3.1. Veículo Coletor com compactador

3.1.1. Depreciação

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|----------------|------------|-------------------|---------------------|-----------------|
| Custo de aquisição do chassis | unidade | 1 | 275.000,00 | 275.000,00 | |
| Vida útil do chassis | anos | 10 | | | |
| Idade do veículo | anos | 1 | | | |
| Depreciação do chassis | % | 65,18 | 275.000,00 | 179.245,00 | |
| Depreciação mensal veículos coletores | mês | 120 | 179.245,00 | 1.493,71 | |
| Custo de aquisição do compactador | unidade | 1 | 100.000,00 | 100.000,00 | |
| Vida útil do chassis | anos | 10 | | | |
| Idade do chassis | anos | 1 | | | |
| Depreciação do chassis | % | 65,18 | 100.000,00 | 65.180,00 | |
| Depreciação mensal do chassis | mês | 120 | 65.180,00 | 543,17 | |
| | mês | | | | |
| | | | | 2.036,88 | |
| Total por veículo | | | 2.036,88 | 6.110,63 | |
| Total da frota | unidade | 3 | 2.036,88 | 6.110,63 | |
| | | | | Fator de utilização | 1,0000 |
| | | | | | 6.110,63 |

3.1.2. Remuneração do Capital

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---|----------------|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Custo do chassis | unidade | 1 | 275.000,00 | 275.000,00 | |
| Taxa de juros anual nominal | % | 11,75 | | | |
| Valor do veículo proposto (V0) | R\$ | 257.075,50 | | | |
| Investimento médio total do chassis | R\$ | 185.377,50 | | | |
| Remuneração mensal de capital do chassis | R\$ | | 1.815,15 | 1.815,15 | |
| Custo do compactador | unidade | 1 | 100.000,00 | 100.000,00 | |
| Taxa de juros anual nominal | % | 11,75 | | | |
| Valor do compactador proposto (V0) | R\$ | 93.482,00 | | | |
| Investimento médio total do compactador | R\$ | 67.410,00 | | | |
| Remuneração mensal de capital do chassis | R\$ | | 660,06 | 660,06 | |
| Total por veículo | | | | 2.475,21 | |
| Total da frota | unidade | 3 | 2.475,21 | 7.425,63 | |
| | | | | Fator de utilização | 1,0000 |
| | | | | | 7.425,63 |

3.1.3. Impostos e Seguros

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|------------------------------------|------------|------------|------------------|---------------------|-----------------|
| IPVA | unidade | 3,00 | 3.000,00 | 9.000,00 | |
| Licenciamento e Seguro obrigatório | unidade | 3,00 | 800,00 | 2.400,00 | |
| Seguro contra terceiros | unidade | 3,00 | 2.000,00 | 6.000,00 | |
| Impostos e seguros mensais | mês | 12 | 17.400,00 | 1.450,00 | |
| | | | | Fator de utilização | 1,0000 |
| | | | | | 1.450,00 |

3.1.4. Consumos

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Quilometragem mensal | 3.120,00 |
|-----------------------------|-----------------|

| Discriminação | Unidade | Consumo | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|----------------------|----------|----------------|----------|-----------------|
| Custo de óleo diesel / km rodado | km/l | 2,70 | 7,100 | | |
| Custo mensal com óleo diesel | km | 3.120,00 | 2,630 | 8.204,44 | |
| Custo de óleo do motor /1.000 km rodados | l/1.000 km | 3,00 | 20,00 | | |
| Custo mensal com óleo do motor | km | 3.120,00 | 0,060 | 187,20 | |
| Custo de óleo da transmissão /1.000 km | l/1.000 km | 1,00 | 20,00 | | |
| Custo mensal com óleo da transmissão | km | 3.120,00 | 0,020 | 62,40 | |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km | l/1.000 km | 5,00 | 12,00 | | |
| Custo mensal com óleo hidráulico | km | 3.120,00 | 0,060 | 187,20 | |
| Custo de arla (5% do consumo de Óleo Diesel) | l/1.000 km | | | | |
| Custo mensal com Arla | km | | - | - | |
| Custo de graxa /1.000 km rodados | kg/1.000 km | 1,00 | 20,00 | | |
| Custo mensal com graxa | km | 3.120,00 | 0,020 | 62,40 | |
| Custo com consumos/km rodado | R\$/km rodado | | 2,790 | | |
| | | | | | 8.703,64 |

3.1.5. Manutenção

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------------|---------------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Custo de manutenção dos caminhões | R\$/km rodado | 3.120,00 | 0,82 | 2.558,40 | |
| | | | | | 2.558,40 |

3.1.6. Pneus

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|--|---------|------------|----------------|-----------|---------------|
| Custo do jogo de pneus 275/22,5 R80 | unidade | 6 | 1.800,00 | 10.800,00 | |
| Número de recapagens por pneu | unidade | 2 | | | |
| Custo de recapagem | unidade | 12,00 | 500,00 | 6.000,00 | |
| Custo jg. compl. + X recap./ km rodado | km/jogo | 80.000 | 16.800,00 | 0,21 | |
| Custo mensal com pneus | km | 3.120,00 | 0,21 | 655,20 | |
| | | | | | 655,20 |

| | |
|---|------------------|
| Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês) | 26.903,50 |
|---|------------------|

4. Ferramentas e Materiais de Consumo

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------------|---------|------------|----------------|----------|--------------|
| Recipiente térmico para água (5L) | unidade | 1/6 | | - | |
| Pá de Concha | unidade | 1/4 | 41,66 | 10,42 | |
| Vassoura | unidade | 1/4 | 20,16 | 5,04 | |
| Publicidade/Educação ambiental | mês | | | - | |
| | | | | | 15,46 |

| | |
|--|--------------|
| Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês) | 15,46 |
|--|--------------|

5. Monitoramento da Frota

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---|---------|------------|----------------|---------------------|---------------|
| Implantação dos equipamentos de monitoramento | cj | 1 | 250,00 | 250,00 | |
| Custo mensal com implantação | mês | 60 | 250,00 | 4,17 | |
| Manutenção dos equipamentos de monitoramento | unidade | 1 | 100,00 | 100,00 | |
| Custo mensal com manutenção | mês | 1 | 100,00 | 100,00 | |
| | | | | Fator de utilização | 1,0000 |
| | | | | | 104,17 |

| | |
|--|---------------|
| Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês) | 104,17 |
|--|---------------|

| | |
|---|------------------|
| CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês) | 52.502,46 |
|---|------------------|

6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|-----------|-------------|
| Benefícios e despesas indiretas | % | 21,88 | 52.502,46 | 11.487,54 | 11.487,54 |

| | |
|--------------------------------|-----------|
| CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês) | 11.487,54 |
|--------------------------------|-----------|

| | |
|------------------------------|---------------|
| PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês) | 63.990,00 |
| Quantidade Média de Resíduos | 420 Toneladas |
| Preço por Tonelada Coletada | R\$ 152,35 |



Orientações para preenchimento:

1. Esta planilha é somente um modelo-base e deve ser ajustada conforme cada caso concreto.
2. Preencher somente células em amarelo

O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

| 4. Composição do BDI - Benefícios e Despesas Indiretas | | | | | |
|---|-----|---------------|-----------------------|--------|------------|
| | | | Referência estudo TCE | | |
| | | | 1° Quartil | Médio | 3° Quartil |
| Administração Central | AC | 4,00% | 2,97% | 5,08% | 6,27% |
| Seguros/Riscos/Garantias | SRG | 0,86% | 0,86% | 1,33% | 1,71% |
| Lucro | L | 5,60% | 7,78% | 10,85% | 13,55% |
| Despesas Financeiras | DF | 0,17% | i | 4,25% | |
| Tributos - ISS | T | 3,00% | DU | 10 | |
| Tributos - Simples Nacional | | 6,00% | | | |
| Fórmula para o cálculo do BDI: $\{[(1+AC+SRG) \times (1+L) \times (1+DF)] / (1-T)\} - 1$ | | | | | |
| Resultado do cálculo do BDI: | | 21,88% | 21,43% | 27,17% | 33,62% |



Orientações para preenchimento:
Encargos Sociais

O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.

| 2. Composição dos Encargos Sociais | | |
|------------------------------------|--|---------------|
| Código | Descrição | Valor |
| A1 | | |
| A2 | | |
| A3 | | |
| A4 | | |
| A5 | | |
| A6 | | |
| A7 | Simplex Nacional | 6,00% |
| A8 | FGTS | 8,00% |
| A | SOMA GRUPO A | 14,00% |
| B1 | Férias gozadas | 2,00% |
| B2 | 13º salário | 2,00% |
| B3 | Licença Paternidade | |
| B4 | Faltas justificadas | |
| B5 | Auxílio acidente de trabalho | |
| B6 | Auxílio doença | |
| B | SOMA GRUPO B | 4,00% |
| C1 | Aviso prévio indenizado | |
| C2 | Férias indenizadas | 2,00% |
| C3 | Férias indenizadas s/ aviso previo inden. | 0,00% |
| C4 | Depósito rescisão sem justa causa | |
| C5 | Indenização adicional | |
| C | SOMA GRUPO C | 2,00% |
| D1 | Reincidência de Grupo A sobre Grupo B | 0,56% |
| D2 | Reincidência de FGTS sobre aviso prévio indenizado | 0,00% |
| D | SOMA GRUPO D | 0,56% |
| | SOMA (A+B+C+D) | 20,56% |