



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

Ao

Consórcio Público do Extremo Sul – COPES

Ref.: Pregão Eletrônico nº 006/2025 – Registro de Preços para aquisição de Mobiliário Escolar

DADOS EMPRESARIAIS	
Fornecedor: MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.	
CNPJ: 35.173.456/0001-38	Optante pelo Simples? () Sim (x) Não
Endereço: Rua Rubio Brasileiro, 84, José Bonifácio, Erechim/RS – CEP 99701-660	
Telefone: (54) 3712-2587	E-mail: licitacoes@mfsul.com.br
Dados Bancários: Banco do Brasil – Agência: 0132-5 – Conta Corrente: 81.672-8	
Nome do Representante Legal: Rodrigo Marostica	CPF: 766.251.330-00

Apresentamos a Vossa Senhoria a nossa proposta de preços para o fornecimento do objeto de que trata o PREGÃO ELETRÔNICO, conforme especificação constante do Termo de Referência deste Edital. A presente proposta é válida por **12 (doze) meses**.



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

PROPOSTA COMERCIAL

ITEM	DESCRIÇÃO	UND.	MARCA	QTD.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO PARA ALUNO ADULTO. O conjunto é certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos e, ainda, dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm. O encosto deve	Unid.	Plaxmetal	7.000	R\$897,69	R\$6.283.830,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 760 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	do tampo devem ser de 620mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.					
2	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO PARA ALUNO JUVENIL. O conjunto é certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos e, ainda, dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero	Unid.	Plaxmetal	7.000	R\$881,33	R\$6.169.310,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 345 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 385 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 650 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 620mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.					
3	CONJUNTO ESCOLAR – APLICAÇÃO PARA ALUNO INFANTIL. O conjunto é certificado conforme norma COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. Conjunto formado por uma cadeira e uma mesa. A cadeira deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos e, ainda, dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões aproximadas de 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Philips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão deve ser de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas	Unid.	Plaxmetal	7.000	R\$877,55	R\$6.142.850,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>devem ser de 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira devem receber sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. A mesa deve ter 590 mm de altura e permitir sua montagem completa por encaixes de seus componentes e poder ser utilizada de ambos os lados, frente ou traz dependendo da escolha do usuário. Deve possuir tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo deve fixar-se ao contra tampo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo deve apoiar, reforçar e estruturar a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões aproximadas do tampo devem ser de 620mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objeto retangular em sua parte posterior. Deve possuir 01 (um) porta livro em formato retangular, injetado</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. A estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm espessura 1,9 mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dará por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó.					
4	CONJUNTO EDUCACIONAL 4 LUGARES. O conjunto deve ser composto por 01 (uma) mesa e 04 (quatro) cadeiras. A superfície da mesa deve ser confeccionada em laminado de alta pressão tipo lousa escolar na cor branca para uso de canetas tipo WBM-7 ou similares, possibilitando que os usuários possam escrever ou desenhar sob sua superfície e que seja facilmente removível. Mesa: Altura: 60 cm / Tampo: 90 cm x 60 cm / Tolerância de +/- 2%. Mesa: tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm	Unid.	Primus	1.000	R\$2.593,90	R\$2.593.900,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>de espessura, tipo lousa, na cor branca (comprovar que o revestimento é em lousa por meio do fornecedor), cantos arredondados, com fita de borda. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor branca. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Placa de fixação do tampo em aço 1008/1010, projetada em formato triangular, com uma espessura de 3 mm. As dimensões aproximadas da placa são de 180 mm de comprimento por 140 mm de largura. Cada um dos três vértices do triângulo possui um raio de curvatura de 35 mm, proporcionando uma transição suave nas extremidades. Este design garante resistência e durabilidade para a mesa. Na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Esse cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realizará a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa devem receber tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi, na cor azul ou vermelha. Cadeira deve ser desenvolvida em uma configuração geométrica</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário, além de suportar todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Deve ser produzida em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivado com fibra de vidro, livre de elementos tóxicos. Deve Seguir o conceito construtivo “Monobloco”, onde todas as partes que compõem o produto, como encosto, assento e pés, devem ser produzidas através de um único ciclo de injeção, tornando-a robusta e ao mesmo tempo leve e de fácil manuseio. Destaca-se também que, a mesma deve ser empilhável em até oito unidades. Os pés devem possuir conceito construtivo em “V”, e se originam próximo da região central do assento. A extremidade inferior dos pés recebe sapata, fabricadas em RSN Hytrel, com a finalidade de evitar o contato direto dos pés com a superfície de apoio. Medidas aproximadas 600mm (altura) x 456 mm (largura) 410mm (profundidade).					
5	CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA LATERAL. O conjunto deve ser desenvolvido em uma configuração geométrica com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que deve modelar de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário, além de suportar todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. A	Unid.	Plaxmetal	14.900	R\$689,99	R\$10.280.851,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>cadeira deve ser produzida em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivado com fibra de vidro, livre de elementos tóxicos. Deve seguir o conceito construtivo “Monobloco”, onde todas as partes que compõem o produto, como encosto, assento e pés, devem ser produzidas através de um único ciclo de injeção, tornando-a robusta e ao mesmo tempo leve e de fácil manuseio. Os pés devem possuir conceito construtivo em “V” e se originam próximo da região central do assento. Os pés de ambos os lados devem possuir cavidades para acomodar de forma concordante o suporte da prancheta, tornando possível alocar a prancheta tanto do lado direito, quanto do lado esquerdo da cadeira. Na extremidade em que a prancheta não é alocada, a cadeira deve receber um acabamento de aço, fabricado pelo processo de estampo, que deve ser fixo à cadeira através de parafusos. As extremidades inferiores dos pés devem receber sapatas, fabricadas em RSN Hytrel, com a finalidade de evitar o contato direto dos pés com a superfície de apoio. Essas devem ser encaixadas na perna e fixadas através de parafusos. O suporte da prancheta deve ser fabricado em tubo de aço carbono com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,9 mm. Esse deve se conectar, em sua extremidade superior, ao mecanismo da prancheta pelo processo de soldagem MIG, e na extremidade inferior, a um dos lados do reforço estrutural, que deverá ser fabricado em tubo aço carbono com seção retangular de 40 x 20 mm e espessura de</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	<p>parede de 1,2 mm, localizado na parte inferior da cadeira, através de três parafusos. Já o outro lado do reforço deve se fixar ao acabamento de aço localizado na outra extremidade da cadeira, também através de três parafusos. A prancheta lateral deve ser injetada em ABS e deve possuir dimensões de aproximadamente 620 mm de comprimento por 318 mm de largura. A altura da prancheta ao chão deverá ser de aproximadamente 764 mm. Deve possuir porta canetas frontal de aproximadamente 265 mm de comprimento por 20 mm de largura. A prancheta deve ser fixada ao suporte através do encaixe do tampo e do contra tampo. O porta livro deve ser composto por cinco filetes maciços de seção retangular de aproximadamente 3,60 x 6,35 mm dispostos paralelamente e curvados em ângulo de 90° em sua extremidade traseira, propiciando o apoio dos materiais armazenados. Na mesma posição aonde a estrutura recebe a dobra deve ser soldada uma chapa de aço carbono com 6,35 mm de espessura e 320 mm de largura. As extremidades desses filetes devem ser unidas através de outros dois filetes de mesma dimensão pelo processo de solda MIG, de forma a garantir a união e integridade do conjunto. Soldado a esse conjunto deve ter duas tiras de chapa de aço carbono, que devem propiciar a fixação do porta-livros à cadeira.</p>					
6	<p>CONJUNTO ADULTO COM PRANCHETA FRONTAL. A cadeira deve ser desenvolvida em uma configuração geométrica com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma</p>	Unid.	Plaxmetal	1.200	R\$909,53	R\$1.091.436,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário, além de suportar todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Deve ser produzida em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivado com fibra de vidro, livre de elementos tóxicos. Deve seguir o conceito construtivo “Monobloco”, onde todas as partes que compõem o produto, como encosto, assento e pés, deverão ser produzidas através de um único ciclo de injeção, tornando-a robusta e ao mesmo tempo leve e de fácil manuseio. Os pés devem possuir conceito construtivo em “V” e se originam próximo da região central do assento. Nos tamanhos juvenil e adultos, os pés de ambos os lados devem possuir cavidades para acomodar de forma concordante o suporte da prancheta, tornando possível alocar a prancheta tanto do lado direito, quanto do lado esquerdo da cadeira. O suporte da prancheta deve ser fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono com seção retangular. Esse deve se conectar em sua extremidade inferior à cadeira por meio de três parafusos sextavados, e em sua extremidade superior ao mecanismo da prancheta pelo processo de soldagem MIG. A prancheta deve ser injetada em ABS e possuir aproximadamente 550 mm de comprimento por 363 mm de profundidade. Deve possuir porta canetas frontal de aproximadamente 303 mm de comprimento por 28 mm de largura. A altura da prancheta até o chão deve ser de 738 mm, aproximadamente. O</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS e fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com quatro buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o usuário em aproximadamente 100 mm. O porta livro deve ser composto por cinco filetes maciços de seção retangular de aproximadamente 3,60 x 6,35 mm, dispostos paralelamente e curvados em ângulo de 90° em sua extremidade traseira, propiciando o apoio dos materiais armazenados. Na mesma posição aonde a estrutura recebe a dobra, deve ser soldada uma chapa de aço carbono com 6,35 mm de espessura e 320 mm de largura. As extremidades desses filetes devem ser unidas através de outros dois filetes de mesma dimensão, pelo processo de solda MIG, de forma a garantir a união e integridade do conjunto. Soldado a esse conjunto deve ter duas tiras de chapa de aço carbono, que deverão propiciar a fixação do porta-livros à cadeira.					
7	CONJUNTO SEXTAVADO. Conjunto Infantil, composto por 06 Mesas, 06 Cadeiras e 01 Mesa Central. Mesa: Escolar infantil, com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em “U”, voltado para dentro, dois pés	Unid.	Plaxmetal	3.000	R\$4.998,79	R\$14.996.370,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>traseiros também em “U”, voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta-objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores.</p> <p>Cadeira Infantil: A cadeira deve ser desenvolvida em uma configuração geométrica com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário, além de suportar todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Deve ser produzida em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivado com fibra de vidro, livre de elementos tóxicos. Deve seguir o conceito construtivo “monobloco”, onde todas as partes que compõem o produto, como encosto, assento e pés, devem ser produzidas através de um único ciclo</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	<p>de injeção, tornando-a robusta e ao mesmo tempo leve e de fácil manuseio. Destaca-se também que, a mesma deve ser empilhável em até oito unidades. Os pés devem possuir conceito construtivo em “V”, e se originam próximo da região central do assento. A extremidade inferior dos pés recebe sapata, fabricadas em RSN Hytrel, com a finalidade de evitar o contato direto dos pés com a superfície de apoio. Mesa Central: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com mesas infantil e cadeiras infantil nas cores: amarelo, vermelho, azul, laranja, verde e roxo. Mesa central na cor cinza e estrutura da mesa central e das cadeiras na cor branca.</p>					
8	<p>CAMINHA. A caminha deve ser confeccionada em material não alérgico, com capacidade para 80kg de carga distribuídos uniformemente. Pés confeccionados em plástico PP virgem atóxico e</p>	Unid.	Primus	5.000	R\$451,00	R\$2.255.000,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	antialérgico injetado, de alta resistência, lavável, sem cantos ou arestas cortantes, coloridos em tom igual ou similar a tela. Deverá possuir em cada pé uma abertura de no mínimo 70mm de diâmetro e 50mm de profundidade, que possibilitará a utilização de um suporte para mamadeira. Estrutura tubular confeccionada em tubo de aço com diâmetro de 1” e espessura de 1,20 mm, revestidos com pintura eletrostática a pó. Leito da cama confeccionado em tela de poliéster recoberto com PVC, antifúngico, antibactericida, não alérgica, lavável e não tóxica. Dimensões mínimas: altura do chão 14 cm, largura 54 cm e comprimento 133 cm.					
9	CONJUNTO PROFESSOR. O tampo deve ser confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo deve ser encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ-645PUR que deve ser elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco, sendo a mesma com raio de 2,5mm. Pannel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density	Unid.	GebbWork	1.000	R\$1.537,89	R\$1.537.890,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal deve ser encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos devem ser compostos por base em tubo de aço 50x30x1.2mm dobrado com conformação em ângulo nas extremidades, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica. Coluna dobrada em chapa de aço 1.2mm sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, assim deverá ser usada uma tampa plástica para fechamento em PVC rígido extrusado. Travessa superior em tubo 20x40x0,9 mm. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todos os aços devem ser fina frio SAE1008. Todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo deve passar por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Sistema de fixação (montagem) deve ser feita através de rebite</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>metálico e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medidas aproximadas da mesa 1200mm x 600mm x 750mm. Corpo e Gavetas devem ser confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. Encabeçados nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes em MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm, O contorno da frente deve ser encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ-645PUR que deve ser elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco. Gaveta com Fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dotado de corredeira em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com sistema QUICK INSTALL, que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que deve ser fixado entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. O gaveteiro deve ser composto por 2 frentes de gavetas sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180º da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. A abertura das gavetas deve ser feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo deve ser fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. O mesmo deve ser fixado nas mesas através de parafusos para maior segurança. A cadeira giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em chapa 1010/1020</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento a gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.					
10	BAÚ BIBLIOTECA. O baú deverá ser todo adesivado externamente, com imagens lúdicas voltadas para a educação. A biblioteca infantil deverá possuir uma altura mínima de 54 cm, largura mínima de 45 cm e comprimento mínimo de 41 cm. Deverá possuir ainda duas alças laterais para facilitar o transporte e um amortecedor composto por pistão a gás com 26,5 cm de comprimento. Deverá possuir também quatro rodízios em sua base, que possuirão a função de deslizamento, facilitando ainda mais o transporte. Duas dobradiças farão a união do corpo do baú com o seu respectivo tampo. Deverá possuir um acervo bibliográfico elaborado para a faixa etária de 0 a 6 anos. Este acervo deverá ser composto por no mínimo 58 livros em formatos diversos, que atendam a faixa etária proposta. Ainda deverá possuir um tapete de borracha E.V.A com no mínimo 36 peças encaixáveis, devendo formar uma superfície aberta de no mínimo 172x92x6 mm, sendo que cada peça deverá possuir no mínimo 28x28cm.	Unid.	Primus	500	R\$3.427,31	R\$1.713.655,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

11	<p>ALMOFADA INFANTIL BICHARADA. Almofoada infantil bicharada em formato de aranha, borboleta, sapo, gato ou jabuti. Lavável e antialérgica. Fabricada em fibra siliconada (Plush 85% - Algodão/Poliéster 15%). Dimensões aproximadas: 20 cm (altura), 43 cm (largura), 60 cm (comprimento). Medidas e cores podendo variar conforme o modelo da almofoada.</p>	Unid.	Própria	200	R\$493,00	R\$98.600,00
12	<p>ESTANTE COLMEIA. Estante confeccionada em MDF de 15mm, revestido de melamina na cor branca. Possui a finalidade de organizar brinquedos, jogos e peças recreativas. Contém no mínimo 10 baús coloridos em formato hexagonal confeccionados em resina plástica PP. Acabamento das bordas da estrutura em 3 cores de perfil PVC fixado com colagem no sistema hot-melt. Cores disponíveis dos baús: Azul, vermelho, verde, amarelo e laranja. Medidas mínimas do baú: 390mm (L), 350mm (P) e 245mm (A). Dimensões mínimas da estante: 1025mm (A) x 1430 (L) x 690 (P).</p>	Unid.	Primus	400	R\$2.161,89	R\$864.756,00
13	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO MATERNAL. A mesa deve ser constituída de estrutura metálica formada a partir de tubos de secção oblonga, semi oblonga circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico e fitas de borda. O tampo deve possuir 5 cavidades contendo em cada delas uma concha monobloco em resina termoplástica injetada em plástico copolímero de polipropileno virgem de alta resistência e atóxico. Concha anatômica e com proteção lateral que pode ser usada como apoio de braços e deve possuir estofamento removível e de fácil limpeza que</p>	Unid.	Primus	1.000	R\$3.849,58	R\$3.849.580,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>recobre toda a sua extensão. Deve possuir ainda cinto de segurança regulável em nylon em cada assento dotado de um fecho de engate rápido em polipropileno. Toda a superfície em contato deve possuir superfície arredondada e ergonômica. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um “U” com de secção circular \varnothing 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de \varnothing 7,0 mm. A esse “U” são soldadas duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm, unidas entre si por um tubo semi oblongo 25x60mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas das mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58mm espessura 1,9mm que deve ser soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. Para montar as pernas ao quadro estrutural do tampo basta inseri-las nas luvas fixando com 2 parafusos M4x15mm. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos e recebem pintura epóxi em pó. A cadeira giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com sapata. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020 com \varnothing 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos devem ser curvados e</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 à 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. A base penta pé</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	deve ser fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. A coluna deve ser com movimento a gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.					
14	CONJUNTO REFEITÓRIO 8 LUGARES. Mesa: A mesa deve possuir 16 pés que deverão ser fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), e possuir geometria retangular constante ao longo de todo seu comprimento aparente. A extremidade superior dos pés deve possuir formato cônico com objetivo de fixar-se, por interferência, aos alojamentos presentes na parte inferior do tampo e deverá garantir a integridade e estabilidade da mesa. O tampo da mesa deve ser injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e deve possuir aplicação de laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior, colado com adesivo bicomponente. Em uma de suas laterais deverá possuir dois acoplamentos que devem realizar a função “connect”, onde deverá ser encaixado às extremidades laterais das mesas com o objetivo de conectar uma mesa à outra quando colocadas lado a lado. A superfície inferior do tampo deverá conter os alojamentos para os pés posicionados	Unid.	Plaxmetal	1.200	R\$7.252,20	R\$8.702.640,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	convenientemente um em cada extremidade. Após montada a mesa deve medir aproximadamente 3200x800mm e altura em relação ao piso 590/640/760 mm. Cadeira: o conjunto deve ser composto por 08 cadeiras desenvolvidas em uma configuração geométrica com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário, além de suportar todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Deve ser produzida em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivado com fibra de vidro, livre de elementos tóxicos. Deve Seguir o conceito construtivo “Monobloco”, onde todas as partes que compõem o produto, como encosto, assento e pés, devem ser produzidas através de um único ciclo de injeção, tornando-a robusta e ao mesmo tempo leve e de fácil manuseio. Destaca-se também que, a mesma deve ser empilhável em até oito unidades. Os pés devem possuir conceito construtivo em “V”, e se originam próximo da região central do assento. A extremidade inferior dos pés recebe sapata, fabricadas em RSN Hytrel, com a finalidade de evitar o contato direto dos pés com a superfície de apoio.					
15	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL 01 MESA E DOIS BANCOS. Tampo da mesa e dos bancos: em Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789 Revestimentos das faces da madeira: face	Unid.	Primus	1.200	R\$2.687,43	R\$3.224.916,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>inferior/superior deve possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Mesa com estrutura autoportante desmontável comporta por pés laterais e travessas estruturais. Pés laterais composta por 5 elementos, sendo 2 pés verticais em tubo de aço carbono circular 1.1/2", com espessura de 1,5 mm, 01 travessa horizontal em tubo de aço 50 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm e 02 leitos em chapa de aço em formato de U medindo 54 x 100 mm, com espessura de 2,00 mm, os leitos devem possuir 05 furos oblongos. 02 travessas estruturais em tubo de aço retangular 50 x 30 mm, com espessura de 1,5 mm. As travessas estruturais devem possui em cada extremidade 03 buchas rebitem de rosca M6 ou M8 para fixação nos pés laterais. Banco com encosto e estrutura autoportante desmontável sendo 4 pés verticais em tubo de aço carbono circular 1.1/2", com espessura de 1,5 mm, 01 travessa horizontal em tubo de aço 50 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm, 01 travessa interligando os 02 pés em tubo 40 x 40 mm, com espessura de 1,5 mm. Ponteiros/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe medindo 37,5 x 48 mm. Tampo na cor cinza e estrutura cor amarela. Mesa A 594 x L 700 x P 1500 Bancos A 350/660 x L 350 x P 1350. Tolerância: +- 10 % (dez por cento).</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

16	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO 10 LUGARES. Mesa: Deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 2480x820mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno, nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2", com 2,25mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi. Cadeira: O conjunto é formado por 10 cadeiras, que devem ser compostas por estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos e, ainda, dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e</p>	Unid.	Plaxmetal	1.200	R\$6.499,99	R\$7.799.988,00
----	--	-------	-----------	-------	-------------	-----------------



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>dimensões de aproximadamente 396 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

17	<p>MESA ESCOLAR ADAPTADA. A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada a partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900 x 600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. A altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um “U” de secção circular \varnothing 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de \varnothing 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda Phillips M 6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. A esse “U” devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de \varnothing38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo pop. A montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4</p>	Unid.	Plaxmetal	200	R\$1.515,30	R\$303.060,00
----	--	-------	-----------	-----	-------------	---------------



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxe pop em alumínio com \varnothing 4x10 mm.					
18	ARMÁRIO TROCADOR. Tampo deve ser confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo deve ser encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ-645PUR que deve ser elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco, sendo a mesma com raio de 2 mm. Corpo deve ser confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura,	Unid.	Própria	200	R\$2.398,20	R\$479.640,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. Encabeçados nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas devem ser em MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm, O contorno da porta deve ser encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ-645PUR que deve ser elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco. Portas devem ser dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 110°, sendo que a mesma deve ser dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, contendo 04 dobradiças, 02 em cada porta. As portas devem possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas devem ser dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. As laterais do móvel devem ser dotadas de furações para regulagem de prateleiras com distancia vertical de 64mm, sendo 04 pontos de apoio por prateleira. Deve possuir 01 prateleira móvel apoiadas em suportes cilíndricos metálicos, por vão do armário, sendo 03 vãos, onde o central é aberto. A montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Na parte superior deve possuir um colchonete em espuma laminada com densidade 28. Medidas aproximadas: 1400mm (largura) x 500mm (profundidade) x 740mm (altura).					
19	ARMÁRIO PROFESSOR. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas	Unid.	GebbWork	1.000	R\$1.710,00	R\$1.710.000,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.					
20	ARMÁRIO NICHÔ. Corpo deve ser confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. Encabeçados nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. A montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em	Unid.	GebbWork	250	R\$4.101,00	R\$1.025.250,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função deverá ser contornar eventuais desníveis de piso. Medidas aproximadas: 1800mm (largura) x 450mm (profundidade) x 1100mm (altura).					
22	MÓDULO ARQUIBANCADA. A arquibancada deve possuir 8 módulos, base superior, laterais, uma divisão e base inferior confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que deve ser fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Deve possuir fita de borda de PVC com 0,45mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não deve manchar deve ser resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material deve ser responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hot-melt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta	Unid.	Plaxmetal	50	R\$8.500,00	R\$425.000,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>flexibilidade e resistência ao arranque. A fixação entre as partes deve ser feita pelo sistema de cavilha de nylon de dupla fixação para uma maior sustentação e alinhamento, aplicadas por meio de pressão unindo as partes com alta resistência. Deve possuir 6 puxadores de formato redondo com 25mm de diâmetro injetado em ABS, fixado a peça por meio de pressão. Bucha para união e apoio dos módulos confeccionada em nylon com limitador medindo 8 x 20 na cor preta. Deve possuir tapa furos de encaixe na cor a definir para acabamento do módulo superior quando necessário. Dimensões aproximadas de 1308 X 436 X 435 mm de cada módulo. Os assentos devem possuir estrutura interna confeccionada em multilaminado, parte externa injetado em poliuretano expansivo de alta performance com acabamento externo em cor a definir aplicado na hora da injeção da peça, onde faz deve fazer a junção dos dois materiais garantindo a qualidade desejada. Dimensões aproximadas 430 X 430 X 90 mm. O degrau deve possuir base superior, laterais e base inferior confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, deve ser produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que deve ser fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta</p>					
---	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

<p>temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Deve possuir fita de borda de PVC com 0,45mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não deve manchar, deve ser resistente a umidade e não propagar chama (auto extingüível). A fita de borda deve possuir uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material deve ser responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hot-melt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. A fixação entre as partes deve ser feita pelo sistema de cavilha de nylon de dupla fixação para uma maior sustentação e alinhamento, aplicadas por meio de pressão unindo as partes com alta resistência. Deve possuir 6 puxadores de formato redondo com 25mm de diâmetro injetado em ABS, fixado a peça por meio de pressão. Bucha para união e apoio dos módulos confeccionada em nylon com limitador medindo 8 x 20 na cor preta. Deve possuir tapa furos de encaixe na cor a definir para acabamento do módulo superior quando necessário. Chapa metálica de segurança confeccionada em chapa de aço SAE 1008, 436 x 35 x 0,75mm, recortado em máquina a laser para garantir maior qualidade e precisão. Deve possuir furações onde são realizados a união da estrutura com os módulos, sendo encaixados pelos pinos em nylon com limitador. Deve receber</p>					
--	--	--	--	--	--



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	tratamento de pintura por meio de banho em fosfato de ferro para total desengraxe em tanque submerso, seguido de banho de fosfato de zinco, após vai para secagem com ar aquecido à 220°, Deve possuir aplicação de tinta epóxi a pó com aproximadamente 120 micras e deve ser curada em estufa à 200° para fixação da cor ao metal, garantindo assim a qualidade desejada.					
33	BANCO TIPO PUFF FORMATOS GEOMÉTRICOS. A estrutura deve ser constituída de travessas dispostas verticalmente e de forma escalonada, as quais devem ser fabricadas em madeira de eucalipto, e devem ser fixadas em suas extremidades, em chapas inteiriças de MDF, com 12 mm de espessura, que devem garantir a geometria em forma hexagonal. A estrutura deve ser envolvida lateralmente por papelão couro, o qual deve garantir o fechamento dos vazios deixados pelo escalonamento das travessas e deve servir como suporte de sustentação para o revestimento. Na parte superior das estruturas deve ser fixada uma almofada, com formatos definidos em no mínimo quatro opções de geométricas a serem definidas, compreendendo as formas: hexagonal, trapézio, cilíndrica ou retangular de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU). Esta almofada deve possuir densidade controlada de 33 kg/m ³ onde poderá ocorrer variações na ordem de +/- 10%. As dimensões do puff devem ser de no mínimo 360 mm (largura) x 460 mm (altura) x 350 mm (profundidade) em qualquer um dos formatos. Deverá possuir sapatas em termoplástico de	Unid.	Plaxmetal	400	R\$1.048,00	R\$419.200,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	engenharia (Copolímero de Polipropileno) as quais devem ser fabricadas pelo processo de injeção, onde deverá evitar o contato direto do MDF com a superfície de apoio. As sapatas devem ser fixadas ao conjunto por parafusos autoatarraxantes.					
34	ESTOFADO 01 LUGAR. Estofado 01 lugar com assento e encosto fixo, estruturado totalmente em madeira de eucalipto e compensado multilaminado; fechamentos com papelão gramatura 60 e/ou forro feltro com gramatura 120. Fixação por grampos de aço 50 mm. Assento e encosto fixos. Espumas encosto 60 mm densidade 26 interno e 10 mm densidade 14 externo. Assento espuma 100 mm densidade 30. Tecidos reforçados com dupla costura e overlock linha gr 40. Estofaria com grampos de aço 8 mm. Montagem final com parafusos bitola 4,5 e ou 5 mm, bem como parafusos 1/4 bitola. Pés em alumínio polido com 150 mm altura. Fundo em TNT gramatura 100 e zíper para facilitar desmontagem e para armazenar pés que viajam retirados para evitar quebra por transporte. Dimensões aproximadas: 76cm (L) x 80cm (P) x 83cm (A).	Unid.	Própria	150	R\$3.648,20	R\$547.230,00
35	ESTOFADO 02 LUGARES. Estofado 02 lugares com assento e encosto fixo, estruturado totalmente em madeira de eucalipto e compensado multilaminado; fechamentos com papelão gramatura 60 e/ou forro feltro gramatura 120. Fixação por grampos de aço 50 mm. Assento e encosto fixos. Espumas encosto 60 mm densidade 26 interno e 10 mm densidade 14 externo. Assento espuma	Unid.	Própria	120	R\$4.947,40	R\$593.688,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	100 mm densidade 30. Tecidos reforçados com dupla costura e overlock linha gr 40. Estofaria com grampos de aço 8 mm. Montagem final com parafusos bitola 4,5 e ou 5 mm, bem como parafusos 1/4 bitola. Pés em alumínio polido com 150 mm altura. Fundo em TNT gramatura 100 e zipper para facilitar desmontagem e para armazenar pés que viajam retirados para evitar quebra por transporte. Dimensões aproximadas: 132cm (L) x 80cm (P) x 83cm (A).					
36	ESTOFADO 03 LUGARES. Estofado 03 lugares com assento e encosto fixo, estruturado totalmente em madeira de eucalipto e compensado multilaminado; fechamentos com papelão gramatura 60 e/ou forro feltro gramatura 120. Fixação por grampos de aço 50 mm. Assento e encosto fixos. Espumas encosto 60 mm densidade 26 interno e 10 mm densidade 14 externo. Assento espuma 100 mm densidade 30. Tecidos reforçados com dupla costura e overlock linha gr 40. Estofaria com grampos de aço 8 mm. Montagem final com parafusos bitola 4,5 e ou 5 mm, bem como parafusos 1/4 bitola. Pés em alumínio polido com 150 mm altura. Fundo em TNT gramatura 100 e zipper para facilitar desmontagem e para armazenar pés que viajam retirados para evitar quebra por transporte. Dimensões aproximadas: 188cm (L) x 80cm (P) x 83cm (A).	Unid.	Própria	150	R\$5.858,00	R\$878.700,00
37	ESTOFADO XY. Estofado XY com assento fixo sem encosto, estruturado em madeira de eucalipto e compensado multilaminado. Fechamentos com papelão gramatura 60 e/ou forro feltro gramatura	Unid.	Própria	200	R\$3.596,00	R\$719.200,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	120. Fixação por grampos de aço 50 mm. Assento fixo. Espuma lateral baulada 10/50 mm densidade 18. Assento espuma 60 mm densidade 30. Tecidos reforçados com dupla costura e overlock linha gr 40. Estofaria com grampos de aço 8 mm. Montagem final com parafusos bitola 4,5 e ou 5 mm, bem como parafusos 1/4 bitola. Pés bolacha de madeira no xy e sapata plastica no mini xy. Fundo em TNT gramatura 100. Dimensões aproximadas: 180cm (L) x 45cm (P) x 43cm (A).					
38	ESTOFADO MINI XY. Estofado mini XY com assento fixo sem encosto, estruturado em madeira de eucalipto e compensado multilaminado. Fechamentos com papelão gramatura 60 e/ou forro feltro gramatura 120. Fixação por grampos de aço 50 mm. Assento fixo. Espuma lateral baulada 10/50 mm densidade 18. Assento espuma 60 mm densidade 30. Tecidos reforçados com dupla costura e overlock linha gr 40. Estofaria com grampos de aço 8 mm. Montagem final com parafusos bitola 4,5 e ou 5 mm, bem como parafusos 1/4 bitola. Pés bolacha de madeira no xy e sapata plástica no mini xy. Fundo em TNT gramatura 100. Dimensões aproximadas: 73cm (L) x 50cm (P) x 43cm (A).	Unid.	Própria	100	R\$1.531,20	R\$153.120,00
39	PUFF INFANTIL FOLHA. Puff Infantil folha com assento fixo sem encosto, puff estruturado em madeira de eucalipto e compensado multilaminado. Fechamentos com papelão gramatura 60. Fixação por grampos de aço 50 mm. Assento fixo. Espuma lateral 10 mm densidade 14. Assento espuma 50 mm densidade 30. Tecidos reforçados com dupla costura e overlock linha gr 40.	Unid.	Própria	400	R\$1.189,00	R\$475.600,00



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

	Estofaria com grampos de aço 8 mm. Sapata plástica na base. Fundo em TNT gramatura 100. Dimensões aproximadas: 41cm (L) x 47cm (P) x 27cm (A).					
--	---	--	--	--	--	--

VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$85.335.260,00 (oitenta e cinco milhões, trezentos e trinta e cinco mil, duzentos e sessenta reais).

1. **VALIDADE DA PROPOSTA:** 12 (doze) meses, conforme o Edital.
2. **PRAZO DE ENTREGA:** 30 (trinta) dias corridos, conforme o Edital.
3. **PRAZO PARA PAGAMENTO:** 15 (quinze) dias úteis, conforme o Edital.

• Declaro que examinamos, conhecemos e nos submetemos a todas as condições contidas no Edital deste Pregão, bem como verificamos todas as especificações nele contidas, não havendo qualquer discrepância entre quaisquer informações e/ou documentos que dele



MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda.

Rua Rubio Brasileiro, 84, bairro José Bonifácio

Erechim/RS – CEP 99701-660

(54) 3712-2587 – licitacoes@mfsul.com.br

fazem parte e estamos cientes de todas as condições que possam de qualquer forma influir nos custos, assim como de qualquer despesa relativa à realização integral de seu objeto, assumindo total responsabilidade pelas informações, erros ou omissões existentes nesta proposta.

- Declaro, ainda, que estão incluídos nos preços propostos todas as despesas relacionadas com o objeto da licitação, como impostos, fretes, seguros, taxas, encargos trabalhistas em sua integralidade (conforme art. 63, § 1º da Lei Federal nº 14.133/2021), previdenciários, sociais, fiscais e comerciais, gastos com transportes, prêmios de seguros e outras despesas decorrentes de exigência legal.

- Declaro, por fim, que a proposta apresentada para participar da presente licitação foi elaborada de maneira independente e o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato da presente licitação, por qualquer meio ou por qualquer pessoa.

Erechim/RS, 27 de maio de 2025.

RODRIGO MAROSTICA (Diretor – CPF 766.251.330-00)