

PROPOSTA DE PREÇOS PARA O PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2020
MUNICÍPIO DE VISTA GAÚCHA – RS

DADOS DA EMPRESA				
Razão Social: Vero Veículos e Equipamentos Rodoviários Ltda		Endereço: Avenida Ipiranga – Nº 833 – Bairro Casarotto – Cep: 98.804-000		
CNPJ: 03.476.268/0001-92		Cidade: Santo Ângelo – RS		
Banco: Banco do Brasil		Agência: 0138-4	Conta-Corrente: 7778-X	
Fone/Fax: (055) 3312-2121		E-mail: comercial@vero.ind.br		
Representante legal: Lucas Bortolanza		CPF: 970.820.310-68	RG: 3077581936	
ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	MARCA /MODELO	VALOR TOTAL R\$
01	01	<p>Caminhão novo, zero quilometro, tração 6X4, ano/modelo 2020/2021, com cabine frontal, com 06 (seis) cilindros em linha, com potência de 277cv, com transmissão manual de 16 (dezesesseis) marchas sincronizadas a frente e 2 (duas) a ré, direção hidráulica, com CMT (capacidade máxima de tração) de 42.000 kg, equipado com pneus 275/80x22,5, freio motor, ar condicionado, rádio AM/FM, motor movido à óleo diesel, com tanque de combustível com capacidade de 275 litros, com freio ABS, com peso bruto total de 23.000 kg, equipado com tensão nominal de 24V, bateria (2x12)/100Ah, com alternador mínimo de 28V/80A, com embreagem monodisco, com torque máximo de no mínimo 1050Nm, com suspensão dianteira com molas parabólicas com amortecedores hidráulicos telescópicos e barra estabilizadora, equipado com caixa de ferramentas, paralamas, escada frontal, barrica para água, paracheque padrão INMETRO, faixas refletivas e demais acessórios de série, tacógrafo eletrônico e demais equipamentos exigidos por lei, veículo equipado com tanque para distribuição de adubo orgânico acoplado com bomba à vácuo e pressão anel líquido, capacidade de no mínimo 12m³/min, vazão de ar, vácuo de no mínimo 700mm/Hg, pressão de no mínimo 1 Kg/cm², com pintura a pó externa e interna, com abertura de registro de carga e descarga com acionamento pneumático dentro da cabine, com canhão lateral, bico leque aspersor 6", com mangueira de carga 6" com no mínimo 6 metros, com capacidade mínima de 12.000 litros, com garantia de 12 meses sem limite de quilometragem.</p>	<p>VOLKSWAGEN / CONSTELLATION 26-280</p>	<p>R\$ 390.000,00 (Trezentos e noventa mil reais)</p>

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
MUNICÍPIO DE VISTA GAÚCHA
PROTOCOLO Doc. Recebido
 Doc. Expedido

Reg. Nº 33.211 Livro Nº 016
Em 12/03/2020 Resp. flissandra

1. Validade da proposta: 60 (sessenta) dias.
2. Declaramos expressamente que os impostos, taxas e contribuições sociais, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais e comerciais que eventualmente incidam sobre a operação e ainda, despesas de entrega e outras necessárias para a perfeita e integral execução do objeto, encontram-se inclusos nos preços ofertados.
3. GARANTIA TÉCNICA: um ano de garantia sem limite de quilometragem, revisões, troca de óleo e filtros sem custo no período de 12 meses.
4. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: O prazo para entrega será de até 60 (sessenta) dias a contar da data da emissão da ordem de fornecimento e respectivo empenho, podendo ser prorrogado se houver acordo entre as partes.

A entrega ocorrerá junto a sede da Prefeitura Municipal de Vista Gaúcha – RS.

Atendendo todas as solicitações e exigências mínimas do Edital de Pregão Presencial nº 04/2020.

Vista Gaúcha/RS, 12 de março de 2020.



Lucas Bortolanza
Gerente de vendas

DECLARAÇÃO DE OBSERVÂNCIA DAS FORMAS E CONDIÇÕES

**AO MUNICÍPIO DE VISTA GAÚCHA/RS.
A/C PREGOEIRO**

REFERENTE PREGÃO PRESENCIAL Nº 4/2020

A empresa VERO VEÍCULOS E EQUIPAMENTOS RODOVIÁRIOS LTDA, com sede no município de Santo Ângelo/RS, inscrita no CNPJ sob o nº 03.476.268/0001-92, por seu representante legal o Sr. LUCAS BORTOLANZA, inscrito sob o CPF n.º 970.820.310-68 **DECLARA**, sob penas de Lei, que a proposta financeira observou as formas e condições contantes no Edital e Anexo I, disponibilizados pelo município de Vista Gaúcha/RS

Santo Ângelo/RS, 12 de março de 2020



LUCAS BORTOLANZA
GERENTE DE VENDAS
CPF:970.820.310-68



Especificações Técnicas



Caminhões
Ônibus

VW Constellation 26.280



VW Constellation 26.280

MOTOR

Fabricante / Modelo	MAN / D08 36 280
Nº de cilindros / Cilindrada (cm³)	6 / 6,871
Potência Líq. Máx. - cv (kw) @ rpm (*)	277 (204) @ 2.300
Torque Líq. Máx. - Nm @ rpm (*)	1.050 @ 1.100 - 1.700
Sistema de Injeção	Common rail
Compressor de Ar	Wabco (238 cm³)
Norma de emissões	PROCONVE P-7
Tecnologia de Emissões	EGR
Tornada de Força	RePTO (opc.)

(*) Valores conforme ensaio NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Fabricante / Modelo	ZF / 16S 1455 TD
Tipo / Aclonamento	Manual / à cabo
Nº de marchas	16 à frente (sincronizadas) / 2 à ré
Relações	1ª / Última 18,10:1 / 1,00:1
Rê	14,63:1 / 12,44:1
Tratção	6 X 4

EMBREAGEM

Fabricante / Tipo	Sachs / monodisco a seco, revestimento orgânico
Diâmetro do disco (mm)	395

EIXO DIANTEIRO

Fabricante / Modelo	SIFCO / 13K
---------------------	-------------

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Fabricante / Modelo	MERITOR / MT-46-145
Relação de redução	5,29:1 e 4,88:1 (opc)

SUSPENSÃO

Dianteira	Molas semi-elípticas de duplo estágio, amortecedores hidráulicos telescópicos de dupla ação, barra estabilizadora
Traseira	Eixos rígidos motrizes, em tandem - Randon (tipo Bogie), molas semi-elípticas invertidas, com ação progressiva

CHASSIS

Tipo	Escada, longarinas duplas, reforço em "C", superfície plana, perfil "U" constante, rebido e parafusado
Material	Longarina e Reforço - LNE 280

RODAS E PNEUS

Tipo	Aço (200 x 7,5 / 22,5 x 7,5)
Pneus	10.00R20 / 275/80R22.5

FREIOS

Freio de Serviço	Ar, tambor nas rodas dianteiras e traseiras com ABS + EBD + ATC
Freio de Estacionamento	Câmara de molas acunhamadoras
Freio Motor / Tipo	Freio de cabeçote e válvula tipo borboleta / MAN exhaust valve brake

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão Nominal	24V
Bateria (Cab Est. / Cab Leito)	2 x (12V - 100Ah) / 2 x (12V - 135Ah) / Opcional: 2 x (12V - 170Ah)
Alternador	80A - 28V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Combustível / material	275 / Plástico
------------------------	----------------

DIMENSÕES (mm)

Distância entre-eixos 1ª ao 2ª (eixos extremos 1ª ao 3ª)	A	3.440 (4.800)	4.580 (5.940)
Balço dianteiro	B	1.511	
Balço traseiro	C	1.195	2.415
Comprimento total	D	7.506	9.866
Distância entre-eixos traseiros (2ª ao 3ª)	E	1.360	
Ângulo de entrada	F	21,5º	
Ângulo de saída	G	40º	15,5º
Altura (cab est. / leito teto baixo / leito teto alto)	H	3.008 / 3.008 / 3.423	
Altura da Plataforma de Carga	I	1.075	
Dist. mín. entre eixo dianteiro e carroceria (cab est. / leito teto baixo / leito teto alto)	J	660 / 800 / 800	
Largura máxima dianteira (corretivos / sem corretivos)	K	2.997 / 2.507	
Largura máxima traseira	L	2.517	
Bitola dianteira	M	2.074	
Bitola traseira	N	1.879	
Vão livre dianteiro	O	329	
Vão livre traseiro	P	232,5	
Largura entre longarinas (externas)	Q	882	
Diâmetro de giro (m)		16,4	19,8

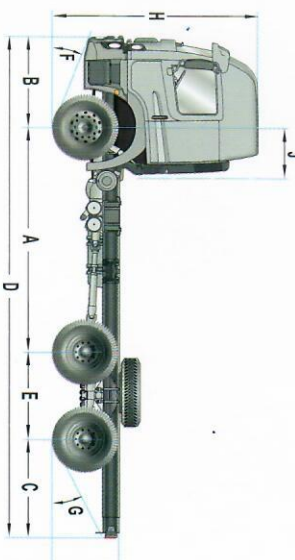
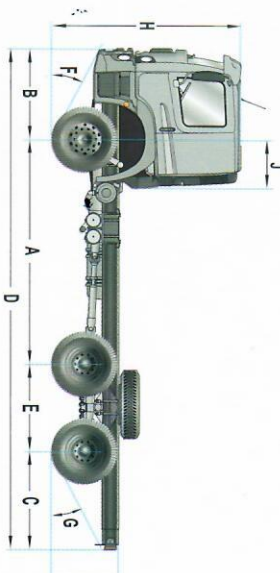
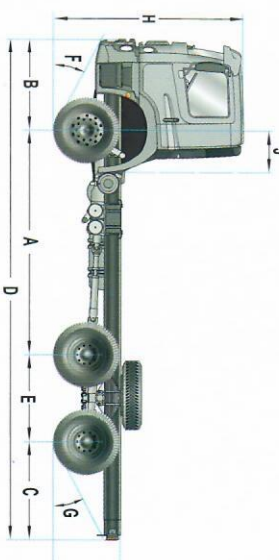
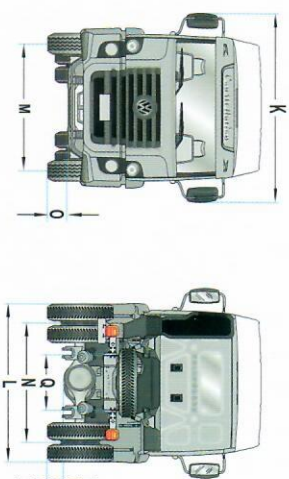
PESO

Carga útil + carroceria - cab. estendida	7.540	7.630
Eixo dianteiro - cab. estendida	3.870	3.910
Eixo traseiro - cab. estendida	3.670	3.720
Capacidade técnica (Total)	26.300	
Eixo dianteiro	6.100	
Eixo traseiro	20.200	
Peso bruto total (PBT) - homologado	23.000	
Peso bruto total combinado (PBTC)	42.000	
Capacidade máx. de tração (CMT)	42.000	
Carga útil + carroceria - cab. estendida - homologado / técnico	15.460 / 18.760	15.370 / 18.670

Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais. Tolerância 3%. Conforme NBR ISO 1176:2006 / *Cab. Leito Baixo: + 55 kg / Cab. Leito Teto Alto: + 150 kg.

DESEMPENHO (CÁLCULO TEÓRICO)

Relação de redução do eixo traseiro	5,29:1	4,88:1
Velocidade máxima (km/h)	87	93
Capacidade de rampa em PBT (%)	45	41
Partida em tampa em PBT (%)	36	33



Distribuidor de Adubo Orgânico Líquido com Bomba Vácuo Anel Líquido

Classificação Fiscal: 84.32.41.00



DAOL Cami Vácuo Anel Líquido 15000 L

APLICAÇÕES

- Coleta e distribuição de adubo orgânico líquido.
- Limpeza de fossas.
- Uso em pavimentação de estradas, obras civis e construções.
- Aspiração e transporte de efluentes industriais.
- Limpeza de galerias.
- Coleta e transporte de dejetos.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba vácuo e pressão anel líquido MEPEL, 12m³/min de vazão de ar.
- Vácuo de 700 mm/Hg;
- Pressão de 1 Kgf/cm²;
- Pintura interna a pó epóxi ou líquida epóxi betuminoso, de acordo com o fluido a ser transportado.
- Pintura externa em pó poliéster ou líquida PU.
- Visor transparente indicador de nível.
- Válvula de alívio de vácuo.
- Válvula de alívio de pressão.
- Válvula de retenção.
- Válvula direcional de 4 vias (para carga e descarga)
- Manovacuômetro (mede a pressão ou o vácuo do equipamento em trabalho).
- Sifão;
- Para-lamas, para-choques, apara barros e protetores laterais.
- Tanque construído em chapa 3/16" (4,75 mm) com tampos torresféricos;
- Anéis externos de reforço em torno do cilindro em tanques acima de 10.000 litros.
- Abertura do registro de carga e descarga com acionamento pneumático dentro da cabine do caminhão.
- Agitador interno para manter o dejetos homogêneo.
- Câmara de vácuo que impede a entrada de dejetos na bomba.
- Altura de sucção de até 6 m.
- Tampa de inspeção superior de 400 mm de diâmetro com escada de acesso.
- Tampa de inspeção traseira de 550 mm.
- Caixa de ferramentas.

VANTAGENS

- Equipamento de excelente produtividade.
- Possibilidade de trabalho full time (24 horas).
- Bomba vácuo de anel líquido de alto desempenho e confiabilidade.
- Fácil operação.
- Baixo custo de manutenção.
- Equipamento robusto, possibilitando maior vida útil do equipamento.

ACESSÓRIOS:

- Mangueira de carga 6" com 6 m;
- Bico leque aspersor 6";
- Canhão lateral 6".

OPCIONAIS:

- Acionamento da bomba por motor hidráulico;
- Bico leque aspersor 4".
- Tampa traseira com abertura total (manual ou hidráulica);
- Mangueira de carga 6" com 12 m;
- Registro de carga lateral manual 4".
- Registro de carga lateral manual 6";
- Sistema de hidro jateamento com bomba de alta pressão (Hidrojato 120 bar 150 L/min) com carretel com mangueira hidráulica 1" com 60 m ou 120 m.

CAPACIDADES PADRÃO

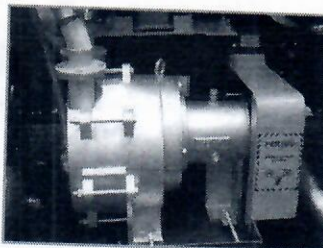
Modelo	Capacidade (L)	Finame
DAOL CAMI-AL 8000	8.000	3518681
DAOL CAMI-AL 10000	10.000	3518681
DAOL CAMI-AL 12000	12.000	3518681
DAOL CAMI-AL 15000	15.000	3518681
DAOL CAMI-AL 18000	18.000	3518681



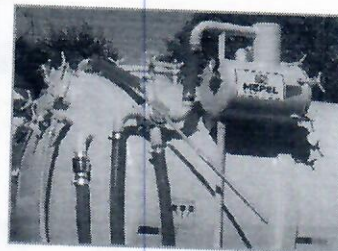
Tampa de inspeção de 550 mm e pistão pneumático de abertura do registro



Sifão (válvula para evitar que resíduos entrem na bomba)



Bomba vácuo e pressão anel líquido 8 m³/min ou 12 m³/min de vazão de ar



Válvulas 4 vias para carga e descarga



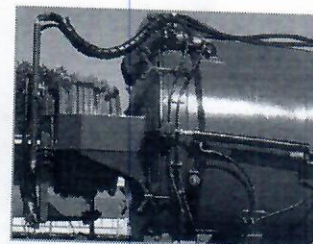
Bico leque aspersor



Tampa de inspeção torisférica com abertura total manual



Carretel manual com mangueira hidráulica 1" com 60 m e sistema de hidrojateamento com bomba de alta pressão



Carretel hidráulico 1" com 120m e sistema de hidrojateamento com bomba de alta pressão

DAOL Vácuo Anel Líquido no Sistema Roll On/Off



DAOL Cami Vácuo Anel Líquido Roll ON/Off 15000 L

- Tanque metálico sobre chassi do Sistema Roll On/Off.
- Bomba vácuo e pressão anel líquido MEPEL capacidade de 12m³/min vazão de ar.
- Vácuo de 700 mmHg.
- Pressão de 1 kgf/cm².
- Válvula direcional de 4 vias.
- Pintura interna a pó epóxi, ou líquida epóxi betuminoso sob consulta.
- Pintura externa em pó poliéster ou líquida PU.
- Tanque construído em chapa 3/16" (4,75 mm) com tampos torisféricos.
- Anéis externos de reforço em torno do cilindro.
- Abertura do registro de carga e descarga com acionamento pneumático dentro da cabine do caminhão.
- Manovacuômetro.
- Sifão.
- Canhão lateral.
- Bico leque aspersor 6".
- Mangueira de carga 6" com 6 m.



DAOL Cami com acionamento da Bomba Anel Líquido por motor hidráulico acionado através da bomba hidráulica do Roll On/Off com trocador de calor.

